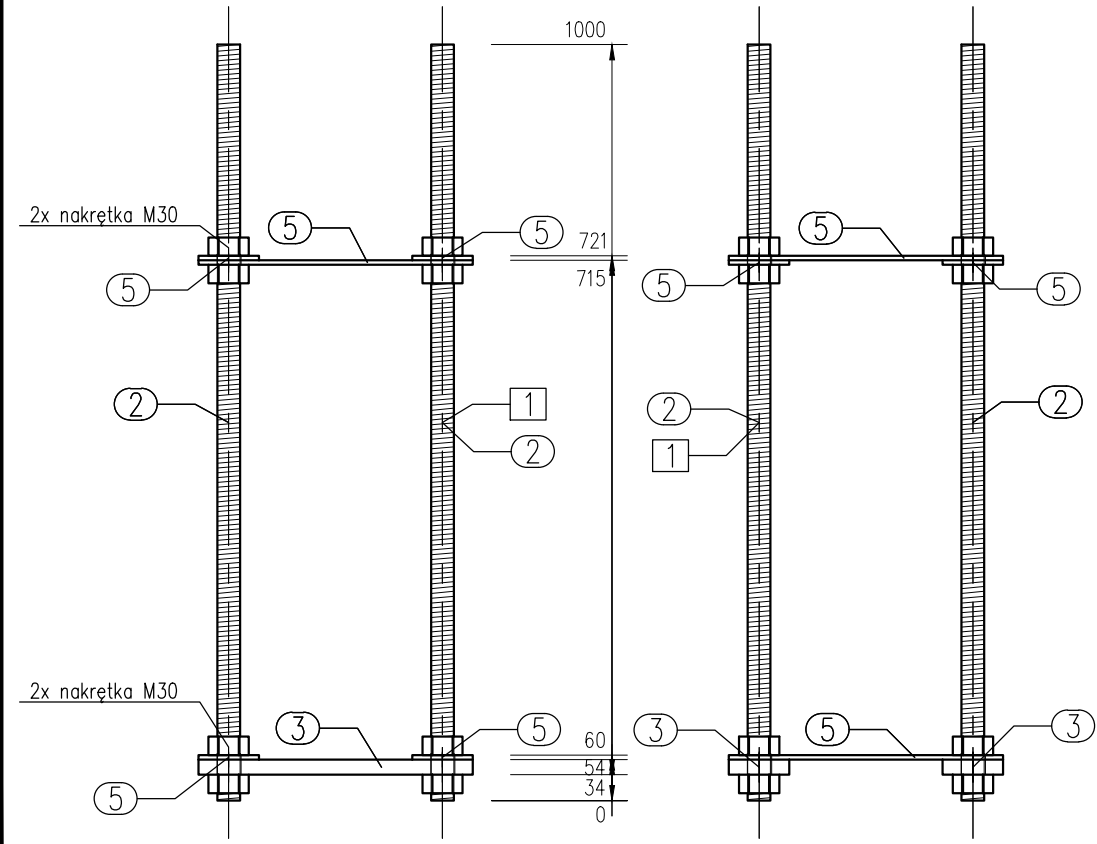
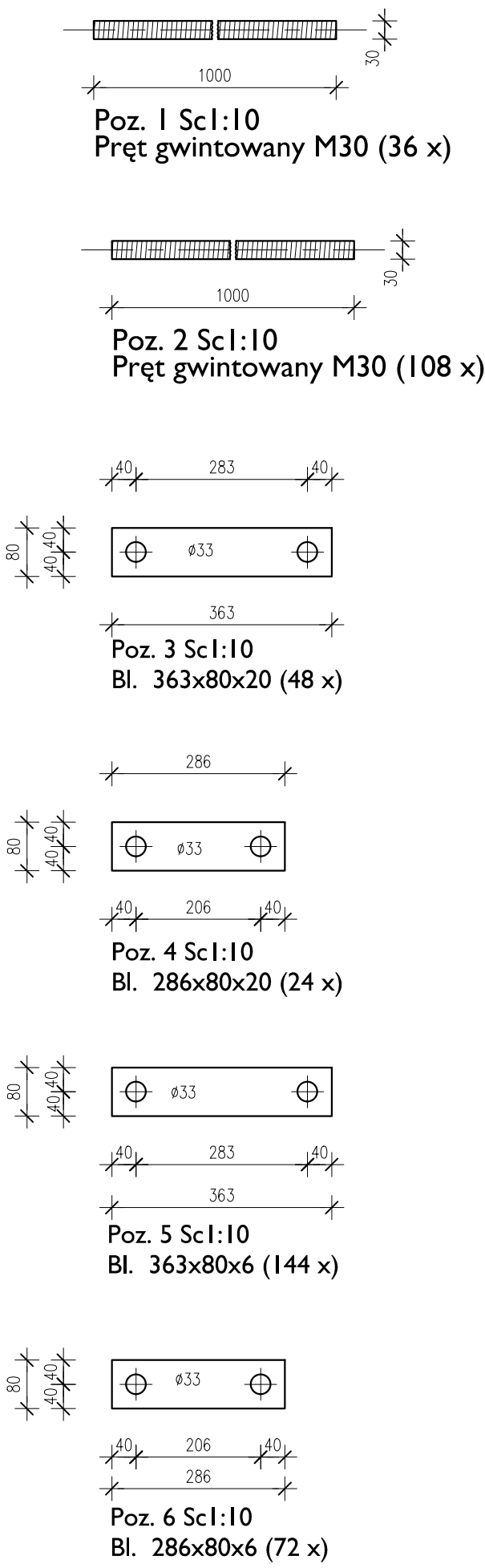


KF.I Widok z przodu (ScI:10)
KOTEW FUNDAMENTOWA (12 x)



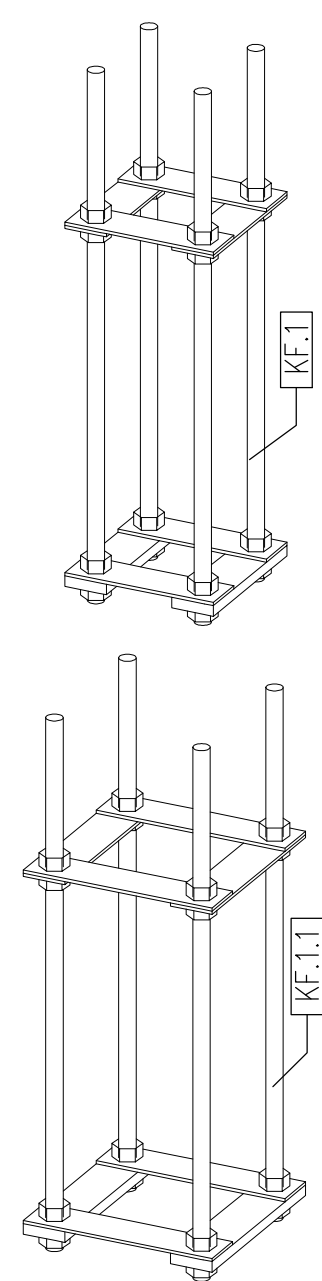
KF.I.I Widok z przodu (ScI:10)
KOTEW FUNDAMENTOWA (24 x)

ELEMENTY:



KOTEW FUNDAMENTOWA KF.I, KF.I.I

1:10



SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
12	KF.I	KOTEW FUNDAMENTOWA	1000	35.8	–
1	1	Pręt gwintowany M30	1000	5.5	8.8
3	2	Pręt gwintowany M30	1000	5.5	8.8
2	4	Bl. 286x80x20	80	3.6	S355J2
6	6	Bl. 286x80x6	80	1.1	S355J2
16		nakrętka M30 ISO4034	0	0.0	8
24	KF.I.I	KOTEW FUNDAMENTOWA	1000	39.5	–
1	1	Pręt gwintowany M30	1000	5.5	8.8
3	2	Pręt gwintowany M30	1000	5.5	8.8
2	3	Bl. 363x80x20	80	4.6	S355J2
6	5	Bl. 363x80x6	80	1.4	S355J2
16		nakrętka M30 ISO4034	0	0.0	8
Całkowita masa: 1377.96 kg					

SPOINY NIEOPISANE:

- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementóww przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

- UWAGA:
- Klasa konstrukcji stalowej– EXC2 wg PN–EN 1090–2.
 - Klasa jakości złączy spawanych– "C" (spoiny pachwinowe) oraz "B" (spoiny czołowe) wg EN–ISO 5817:2009.
 - Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo, przed rozpoczęciem prac sprawdzić na miejscu budowy i w przypadku różnic skontaktować się z projektantem.
 - Wszystkie spoiny wykonywać na całych dostępnych długościach styków. Nieopisane spoiny wykonać analogicznie do opisanych.
 - Za metodę spawania i dobór elektrod odpowiada uprawniony do tego celu technolog w zakładzie wytwórczym.
 - Wykonanie elementów konstrukcji powinno być prowadzone w odpowiedniej kolejności umożliwiającej wmontowanie wszystkich profili i blach oraz wykonanie wszystkich spoin.
 - Zakres badań nieniszczących dla konstrukcji wg PN–EN 1090–tablica 24– MT, UT, dodatkowo 100% VT (badanie wizualne).
 - Stopień przygotowania powierzchni wg tablicy 22 PN–EN 1090–2.
 - Powierzchnia do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona zafłuszczeń oraz innych luźnych zanieczyszczeń. Zaleca się zeszlifować ostre krawędzie.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wg opisu technicznego projektu wykonawczego.

INWESTOR:	Miasto Ostrów Mazowiecka ul. 3 Maja 66, 07-300 Ostrów Mazowiecka		
TEMAT:	BUDOWA ŁODOWISKA/ BOISKA Z PRZYKRYCIEM STALOWYM nr dz.: 3103/14, 3103/16, 3103/17, 3103/23, 3103/27 Ostrów Mazowiecka, ul. Trębieckiego		
BIURO KONSTRUKCYJNE	<div><div></div><div>KRZYSZTOF WIELGAT ul. Wierzbowa 6, 16-010 Wasilków tel. kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl</div></div>		
Zespół projektowy		Podpis	
PROJEKTOWAŁ:	inż. Marcin Peukert upr. nr SLK/2841/POOK/10		
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. Krzysztof Wielgat inż. Przemysław Przestrzelski		
NAZWA RYS:	KOTEW FUNDAMENTOWA KF.1, KF.1.1		
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A3+	08.04.2016	1:10	SDD-122-PW-004
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. (Ustawa z dnia 4.02.1994r. Dz. U. nr 24 poz. 83)			