

L.p.	Symbol Produktu	Opis produktu	Ilość
1	SK1	<p>Modułowy stół konferencyjny. Stół złożony z 3 blatów: 2 blatów 30 stopni, zaokrąglonych obustronnie - każdy bok o wymiarze: 600 mm; 1 blatu prostokątnego o wymiarach 1400 x 600 mm; oraz 12 łatwo demontowalnych nóg. Całkowity wymiar zestawu ma mieścić się w przedziale: szerokość 4400-4600mm, głębokość 600-700 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: powinien być wykonany z pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja blatu powinna być zbudowana z rdzenia utworzonego z połączonych ze sobą min. 20 mm pasów drewna, pokrytego min. 1 mm arkuszem forniru oraz min. 3 mm arkuszem MDFu. Płyta powinna być pokryta laminatem HPL, a krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Na rogach blatu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy max 5 mm, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu. • Podstawa: Noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi ma być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2 mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm oraz odlew aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego i filcu o średnicy fi min. 55mm służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. W górnej części nogi w odlewie aluminiowym ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Mechanizm powinien składać się z min. dwóch zespołów dźwigni z tworzywa sztucznego, które nadają określony ruch obrotowy stalowym ramionom, do których prostopadle przymocowane są na stałe stalowe trzpienie kształtowe łączące nogę z blatem. • Noga powinna być zamontowana w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą. • Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi. • W profilu nogi mają znajdować się specjalne rowki do beznarzędziowego mocowania kanału kablowego pionowego. • Kolorystyka: laminat – BZ Grey Basalt. <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372.</p>	4
2	SK2	<p>Modułowy stół konferencyjny. Stół złożony z 2 blatów: 2 blatów prostokątnych o wymiarach 1400 x 600 mm każdy;</p>	1

		<p>oraz 6 łatwo demontowalnych nóg. Całkowity wymiar zestawu ma mieścić się w przedziale: szerokość 2750-2850mm, głębokość 600 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: powinien być wykonany z pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja blatu powinna być zbudowana z rdzenia utworzonego z połączonych ze sobą min. 20 mm pasów drewna, pokrytego min. 1 mm arkuszem forniru oraz min. 3 mm arkuszem MDFu. Płyta powinna być pokryta laminatem HPL, a krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Na rogach blatu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy max 5 mm, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu. • Podstawa: Noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi ma być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2 mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm oraz odlew aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego i filcu o średnicy fi min. 55mm służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. W górnej części nogi w odlewie aluminiowym ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Mechanizm powinien składać się z min. dwóch zespołów dźwigni z tworzywa sztucznego, które nadają określony ruch obrotowy stalowym ramionom, do których prostopadle przymocowane są na stałe stalowe trzpienie kształtowe łączące nogę z blatem. • Noga powinna być zamontowana w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą. • Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi. • W profilu nogi mają znajdować się specjalne rowki do beznarzędziowego mocowania kanatu kablowego pionowego. • Kolorystyka: laminat – BZ Grey Basalt. <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372.</p>	
3	SK3	<p>Stół konferencyjny. Stół złożony z 1 blatu prostokątnego o wymiarach 1400 x 600 mm; oraz 4 łatwo demontowalnych nóg. Całkowity wymiar zestawu ma mieścić się w przedziale: szerokość 1350-1450mm, głębokość 600 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: powinien być wykonany z pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja blatu powinna być zbudowana z rdzenia utworzonego z połączonych ze sobą min. 20 mm pasów drewna, pokrytego min. 1 mm arkuszem forniru oraz min. 3 mm arkuszem MDFu. Płyta powinna być pokryta laminatem HPL, a krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Na rogach blatu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy max 5 mm, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu. • Podstawa: Noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym 	1

		<p>elementem nogi ma być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2 mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm oraz odlew aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego i filcu o średnicy fi min. 55mm służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. W górnej części nogi w odlewie aluminiowym ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Mechanizm powinien składać się z min. dwóch zespołów dźwigni z tworzywa sztucznego, które nadają określony ruch obrotowy stalowym ramionom, do których prostopadle przymocowane są na stałe stalowe trzpienie kształtowe łączące nogę z blatem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Noga powinna być zamontowana w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą. • Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi. • W profilu nogi mają znajdować się specjalne rowki do beznarzędziowego mocowania kanału kablowego pionowego. • Kolorystyka: laminat – BZ Grey Basalt. <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372.</p>	
4	SK4	<p>Stół konferencyjny. Stół złożony z 1 blatu prostokątnego o wymiarach 1800 x 700 mm; oraz 4 łatwo demontowalnych nóg. Całkowity wymiar zestawu ma mieścić się w przedziale: szerokość 1750-1850mm, głębokość 700 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: powinien być wykonany z pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja blatu powinna być zbudowana z rdzenia utworzonego z połączonych ze sobą min. 20 mm pasów drewna, pokrytego min. 1 mm arkuszem fornirowym oraz min. 3 mm arkuszem MDFu. Płyta powinna być pokryta laminatem HPL, a krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Na rogach blatu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy max 5 mm, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu. • Podstawa: Noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi ma być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2 mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm oraz odlew aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego i filcu o średnicy fi min. 55mm służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. W górnej części nogi w odlewie aluminiowym ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Mechanizm powinien składać się z min. dwóch zespołów dźwigni z tworzywa sztucznego, które nadają określony ruch obrotowy stalowym ramionom, do których prostopadle przymocowane są na stałe stalowe trzpienie kształtowe łączące nogę z blatem. • Noga powinna być zamontowana w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą. • Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi. 	1

		<ul style="list-style-type: none"> W profilu nogi mają znajdować się specjalne rowki do beznarzędziowego mocowania kanału kablowego pionowego. Kolorystyka: laminat – BZ Grey Basalt. <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372.</p>	
5	E1	Mediaport do modułowego stołu konferencyjnego , wyposażony w min. 2 gniazda zasilające. Gniazda zasilające 16A/230V, obrócone o kąt 45° względem obudowy.	15
6	PD1	Panel dolny, metalowy, perforowany dopasowany do blatów prostych. Panel montowany do blatu o szerokości 1400 mm – powinien mieć szerokość min. 1152 mm, wysokość mieszczącą się w przedziale: 300 - 320 mm. Panel malowany proszkowo na kolor czarny. Panel musi być montowany do blatu za pomocą uchwytów, umożliwiających szybki montaż i demontaż.	7
7	PD2	Panel dolny, metalowy, perforowany dopasowany do blatów prostych. Panel montowany do blatu o szerokości 1800 mm – powinien mieć szerokość min. 1552 mm, wysokość mieszczącą się w przedziale: 300 - 320 mm. Panel malowany proszkowo na kolor czarny. Panel musi być montowany do blatu za pomocą uchwytów, umożliwiających szybki montaż i demontaż.	1
8	PD3	Panel dolny, metalowy, perforowany dopasowany do blatu zaokrąglonego obustronnie 30° Panel montowany do blatu zaokrąglonego obustronnie 30° – powinien mieć szerokość min. 1113 mm, wysokość mieszczącą się w przedziale: 300 - 320 mm. Panel malowany proszkowo na kolor czarny. Panel musi być montowany do blatu za pomocą uchwytów, umożliwiających szybki montaż i demontaż.	8
9	SK4	Kanał kablowy poziomy z tworzywa sztucznego , mocowany wkrętami do spodniej części blatu. Kanał w kolorze czarnym.	30
10	SK5	Kanał kablowy pionowy z metalu , wsuwany w specjalny rowek w profilu aluminiowym nogi, kanał w kolorze czarnym.	7
11	F1	<p>Fotel obrotowy, gabinetowy z zagłówkiem na kółkach, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerokość siedziska 480-500 mm; Głębokość siedziska 420-440 mm; Wymagany przesuw siedziska do przodu min. 60 mm; Szerokość oparcia 420-450 mm; Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 435mm w zakresie min. +130 mm; Wysokość całkowita liczona do krańca zagłówka przy położeniu siedziska na poziomie 435 mm – wynosi min. 1145 mm do max. 1280 mm; Wysokość zagłówka 165 – 185mm, szerokość 370 – 420mm; Średnica pięcioramiennej podstawy Ø660-720 mm. <p>Fotel musi posiadać:</p>	1

		<ul style="list-style-type: none"> Siedzisko, oparcie i zagłówek w całości tapicerowane tkaniną; Siedzisko z pianki wylewanej zaokrąglone z części frontowej. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości min.10 mm; Na oparciu, zamontowane elastyczne pasy biegnące w poprzek oparcia pod tapicerką (skórą), znacznie poprawiające komfort siedzenia. Oparcie o szkieletie werzalitowym; W oparciu zamontowany system podparcia lędźwi w 2 płaszczyznach, na zasadzie pompki pneumatycznej; Zagłówek nieruchomy, będący przedłużeniem oparcia. Oparcie stykające się z zagłówkiem w 2 miejscach krańcowych, pomiędzy nimi ma znajdować się pusta przestrzeń, umożliwiającą lepszą cyrkulację powietrza; Na bokach siedziska, oparcia i zagłówka – wymagane zastosowanie innego koloru tapicerki (ten sam rodzaj) niż na froncie i tylnej części fotela; Podłokietniki stałe, z nakładkami tapicerowanymi skórą. Rama podłokietnika zbliżona do trapezu chromowana, zamknięta w sposób estetyczny, bez widocznych spawów; Podstawę pięcioramienną, aluminiową, polerowaną, wykonaną z jednego elementu, niespawaną – nie dopuszcza się podstawy stalowej; Podnośnik gazowy z płynną regulacją wysokości, bez osłony tworzywowej; Regulację siły odchylania oparcia; Regulację głębokości siedziska; Oparcie z wychyłem do 21 stopni, z 5 pozycjami blokowania położenia, z mechanizmem anti schock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy; Siedzisko z wychyłem do 10 stopni dzięki mechanizmowi synchronicznemu; Krzeseł wyposażone w kółka fi 65 mm, do twardych powierzchni; Kolorystyka: tkanina tapicerska - kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. <p>Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindala; Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2; Skład: 100% wełna; Gramatura: min. 450 g/m2. <p>Fotel musi posiadać atest/certyfikat:</p> <ul style="list-style-type: none"> Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973); wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335-2, EN 1335-3. 	
12	SK6	<p>Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm, wysokość 720-740 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> Błat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu; Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450 mm umożliwiającą 	1

		<p>zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkownika, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150 mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25 mm i grubości ścianki min. 2 mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podstawa: 4 nogi stalowe lub aluminiowe, wykonane z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”; • Kolorystyka: płyta meblowa – melamina. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. Podstawa malowana proszkowo na kolor aluminium. • Atesty, certyfikaty: <ul style="list-style-type: none"> ○ wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, EN 15372; ○ higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla); ○ potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). 	
13	K1	<p>Krzeseło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami otwartymi, powinno posiadać wymiary zawarte w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość: 830-860 mm; • Wysokość siedziska: 450-460 mm; • Całkowita szerokość krzesła z podłokietnikami: 520-550 mm; • Głębokość: 560-580 mm; • Wysokość podłokietników od poziomu siedziska: 230-250 mm; • Długość nakładki podłokietnika: 200-215 mm. <p>Krzeseło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej minimum siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10 mm; • Kubełek pokryty laminatem CPL lub HPL – krawędzie kubełka z widoczną sklejką zabezpieczoną woskiem; • Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski; • Front kubełka całkowicie tapicerowany, tył kubełka - widoczna laminowana sklejka; • Chromowaną konstrukcję z rury minimum fi 20 mm; • Podłokietniki otwarte z drewnianymi nakładkami, pokrytymi laminatem CPL lub HPL – na krawędziach widoczna sklejka, zabezpieczona woskiem; • Podłokietnik ma być przedłużeniem tylnej nogi krzesła; • Stopki poziomujące do twardych powierzchni (wysokość krzesła zwiększona o ok. 20 mm); • możliwość sztaplowania, minimum 6 sztuk w słupku; • Kolorystyka: tkanina tapicerska Sempre SM02, laminat - do wyboru po min. 10 kolorów każdego materiału z 	30

		<p>wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.</p> <p>Wymagane dokumenty: Atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139.</p> <p>Krzesełko powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : min.140 cykli Martindala, • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 • Skład: 100% poliester • Gramatura: min. 350 g/m 	
--	--	---	--

Powyższy opis przedstawia minimalne wymagania, dotyczące wyposażenia meblowego.
Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci, mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.