

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Zamówienie obejmuje:

1. *Dostawę 185 szt. krzeseł składanych typu „straponten” spełniających wszystkie wymagania zamawiającego (kolorystyka, kształt, konstrukcja, wymiary, jakość wykonania, atesty i certyfikaty, itp.)*
2. *Montaż dostarczonych krzeseł składanych typu „straponten na ścianach korytarzy bud. W-2, w sposób spełniający wszystkie wymagania zamawiającego (miejsce montażu, sposób rozmieszczenia poszczególnych elementów, sposób mocowania do ściany, itp.)*

1. Parametry techniczne krzeseł wymagane przez Zamawiającego:

a) Wymagany typ/rodzaj krzeseł

Wymagana jest dostawa 185 szt. składanych krzeseł sklejkowych typu „straponten”, wykończonych estetycznie od zewnątrz laminatem o zwiększonej odporności na zużycie (dedykowanym do zastosowań do obiektów użyteczności publicznej), montowanych trwale do ściany na podkonstrukcji metalowej, przewidzianych do montażu naściennego na ciągach komunikacyjnych budynków użyteczności publicznej. Każde krzesło powinno być osadzone na własnej metalowej podkonstrukcji nośnej przykręcanej do ściany. Siedziska krzeseł powinny się samoczynnie składać poprzez wbudowany mechanizm samopowrotu dla każdego siedziska.

b) Wymagania dot. podkonstrukcji krzesła

Wymagana jest estetycznie wykonana podkonstrukcja metalowa, spawana i malowana proszkowo na kolor podany w niniejszej specyfikacji. Podkonstrukcja oparcia ma być złożona z dwóch metalowych kątowników bocznych zwiężających się ku górze o kącie pochylenia około 6 stopni, przyspawana do profilu 60x20 o grubości 2 mm wraz z ceownikami usztywniającymi i bocznymi osłonami maskującymi wraz z mechanizmem obrotowym o wymiarach 360/390 mm. Rama nośna metalowa siedziska spawana z profilu 15x15 o grubości 1,5 mm i wymiarach 360/330 mm. Maskownica ramy nośnej siedziska wykonana z giętej blachy malowanej proszkowo o grubości 0,6 mm bez widocznych systemów mocowań w postaci śrub, nitów o wymiarach 355/330 mm. Podkonstrukcja każdego krzesła powinna wytrzymywać obciążenie użytkowe co najmniej 200 kg.

c) Wymagania dot. sposobu wykonania i docelowej funkcjonalności krzeseł

Oparcie krzesła wykonane ze sklejki bukowej o grubości co najmniej 10 mm pokryte laminatem o zwiększonej odporności na zużycie (np. Egger U732 st15 lub równoważnym), mocowane do nośnej podkonstrukcji metalowej za pomocą co najmniej 4 otworów montażowych w jej poprzecznych elementach. Oparcie przylegające do podkonstrukcji metalowej od strony zewnętrznej bez widocznych mocowań i spawów, zakończone wywinięciem o promieniu w kierunku ściany R40 od góry oraz R30 od dołu. Obrzeże oparcia o widocznym przekroju ukazującym warstwy sklejki zabezpieczone woskiem twardym przeznaczonym do mebli oraz innych przedmiotów z drewna.

Podkonstrukcja oparcia spawana metalowa malowana proszkowo na kolor ral 7035 wykonana z profili oraz kształtowników mocowana do płaszczyzny pionowej 6 kotwami poprzez 8 milimetrowe otwory montażowe wykonane w elementach podkonstrukcji przylegających do ściany.

Mocowanie podkonstrukcji do ściany przez segmentowy łącznik jednorozporowy M8/60

Podkonstrukcja siedziska wykonana z metalowych profili spawanych malowana proszkowo na kolor ral 7035.

Maskownica podkonstrukcji siedziska wykonana z giętej blachy malowanej proszkowo o grubości co najmniej 0,6 mm bez widocznych systemów mocowań w postaci śrub, nitów o wymiarach 355/330 mm.

Siedzisko o ergonomicznym kształcie zakończone wywinięciem w kierunku przeciwnym niż kierunek oparcia o promieniu R40 od góry oraz R30 od dołu po rozłożeniu, wykonane ze sklejki bukowej o grubości co najmniej 10 mm, pokryte laminatem o zwiększonej odporności na zużycie (np. Egger U732 st15 lub równoważnym). Obrzeże siedziska o widocznym przekroju ukazującym warstwy sklejki zabezpieczone woskiem twardym przeznaczonym do mebli oraz innych przedmiotów z drewna.

Siedzisko wyposażone w system cichego i jednostajnego samopowrotu niepowodujące uderzeń w element oparcia. Mechanizm samopowrotu unoszący siedzisko opierający się na siłowniku pneumatycznym przyspawany na stałe do elementu podkonstrukcji nośnej oparcia.

Z uwagi na zastosowaną w budynku spójną aranżację kolorystyczną korytarzy wymagane jest bezwzględne zachowanie podanej w specyfikacji kolorystyki wykończenia wszystkich elementów składowych krzeseł.

d) Wymagane całkowite gabaryty zewnętrzne każdego krzesła strapontena:

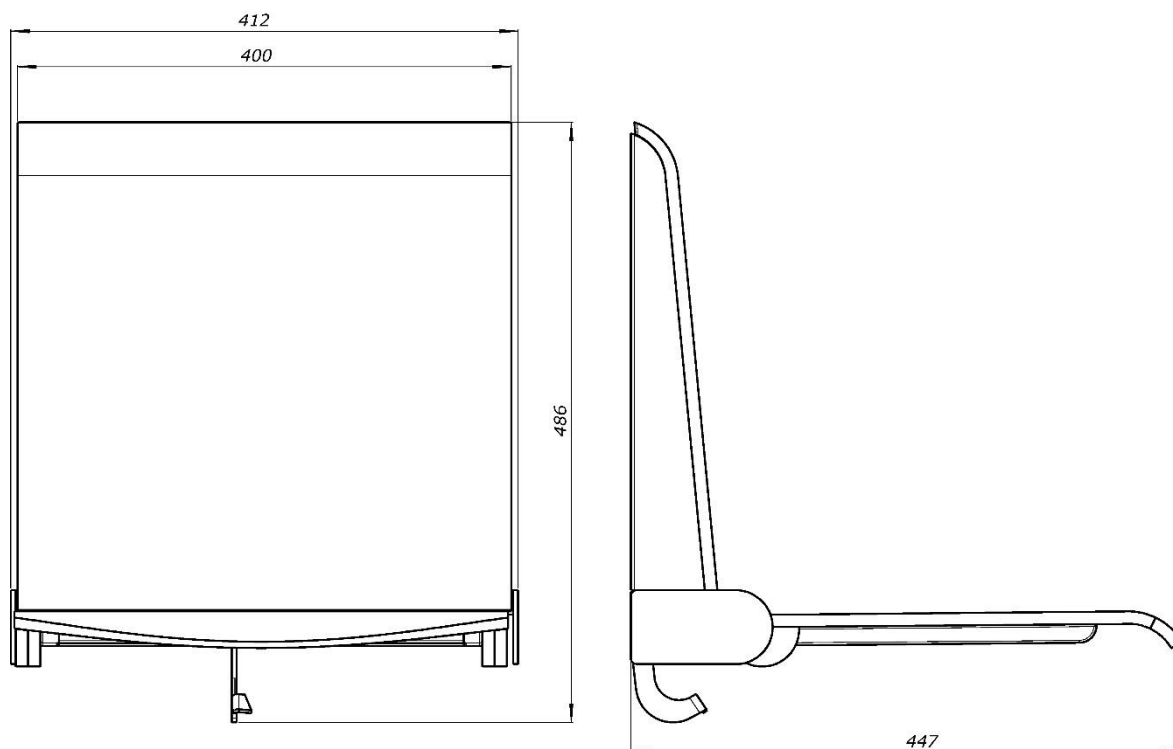
- Szerokość – max. 412 mm
- Głębokość po rozłożeniu – max. 486 mm
- Głębokość po złożeniu – max. 115 mm

e) Wymagane wymiary/powierzchnia użytkowa siedziska oraz oparcia:

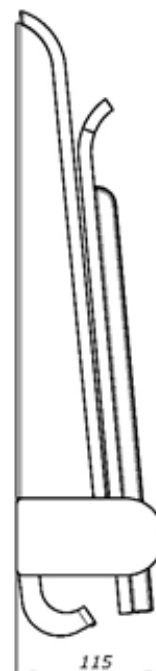
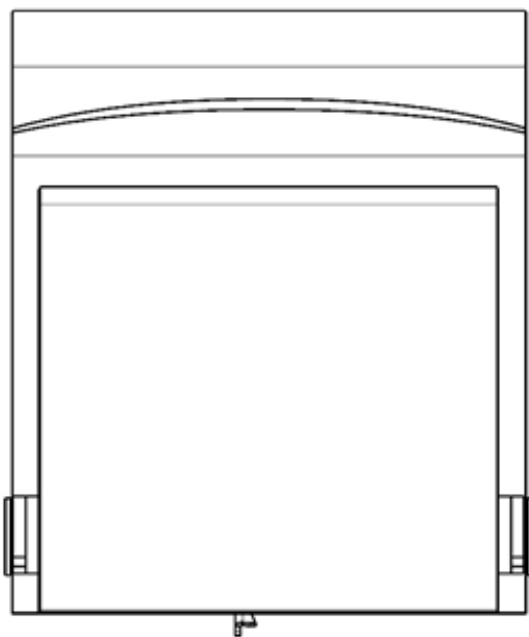
- Oparcie o wymiarze: nie mniej niż 398/398 mm oraz siedzisko o wymiarze nie mniej niż 398/408 mm

f) Przykładowe rysunki techniczne wymaganych przez Zamawiającego rozwiązań

a. Krzesło w pozycji rozłożonej:



b. Krzesło w pozycji złożonej:



g) Wymagane przez Zamawiającego parametry jakościowe dla oferowanych produktów:

Zamawiający wymaga dostarczenia na swoje żądanie świadectw z badań oraz atestów w następujących zakresach (dotyczy Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona):

- 1) Siedzisko wraz z podkonstrukcją spełniające wymagania zawarte w normie PN-F 06009:2001 dla Mebli szkolnych i przedszkolnych wg Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej i Sportu z dnia 31 grudnia 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny w publicznych i niepublicznych szkołach i placówkach (Dz. U. Nr 6 z dnia 22 stycznia 2003r. poz. 69) lub równoważne opisanym w powyższej normie.
- 2) Siedzisko wraz z podkonstrukcją spełniające wymagania zawarte w normie PN-EN 12727:2004 dla Mebli i siedzisk szeregowych oraz siedzisk do obiektów widowiskowych PN-EN 13200-4:2007 lub równoważne opisanym w normie, w szczególności potwierdzające:
 - a) statyczne obciążenia siedziska i oparcia dla siły pionowej min 2000 Newtonów oraz siły prostopadłej 760 Newtonów – 10 cykli
 - b) wytrzymałość/trwałość siedziska i oparcia dla siły pionowej min 950 Newtonów oraz siły prostopadłej min 330 Newtonów – 150 000 cykli
- 3) Siedzisko wraz z podkonstrukcją posiadające atest wydany przez akredytowane laboratorium dotyczący zapalności a w szczególności spalania płomieniowego oraz postępującego tlenia zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014, PN-EN 1021-2:2014 lub równoważny
- 4) Siedzisko wraz z podkonstrukcją posiadające atest wydany przez akredytowane laboratorium dotyczący toksyczności produktów rozkładu spalania zgodnie z normą PN-B-02855:1988 lub równoważny

2. Wymagania Zamawiającego w zakresie montażu krzeseł i odbioru prac:

Krzeseła powinny zostać zamontowane na uzgodnionych z Zamawiającym ścianach korytarzy budynku W-2, w miejscach, gdzie zostały już zamontowane ściennie listwy osłonowe. Montaż powinien być realizowany po wcześniejszym dokładnym rozmierzeniu przez Wykonawcę

dostępnej przestrzeni i rozplanowaniu rozmieszczenia poszczególnych krzeseł – z zachowaniem specyfiki każdego korytarza innej dla każdej kondygnacji budynku). Montaż powinien być wykonany z zachowaniem równych odległości od krawędzi bocznych ścian oraz równych odległości pomiędzy krzesłami oraz równych odległości od krawędzi naściennych listew osłonowych. Przed przystąpieniem do montażu Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu proponowane szczegółowe rozplanowanie rozmieszczenia krzeseł na poszczególnych korytarzach i uzyskać akceptację Zamawiającego w tym zakresie.

Krzeseła powinny być zamontowane do ściany w sposób trwały, zapewniający bezpieczeństwo użytkowania i wysoką estetykę wykonania. W celu zachowania równej linii montażu górnej krawędzi oparcia, wskazane jest przygotowanie przez Wykonawcę na etapie montażu szablonu, pozwalającego zachować jednolitą linię montażu wzdłuż całego korytarza (długie korytarze w budynku i związane z tym łatwo widoczne jakiegokolwiek odchyłki od linii montażu).

W przypadku dokonania nieestetycznego lub nierównego montażu koszt niezbędnych poprawek ścian korytarza w celu przywrócenia go do stanu pierwotnego ponosi Wykonawca.

Mocowanie podkonstrukcji do ściany poprzez 6 sztuk segmentowego łącznika jednorozporowego min. M8/60.

Podkonstrukcja oparcia metalowa spawana malowana proszkowo na kolor RAL 7035 wykonana z profili oraz kształtowników mocowana do płaszczyzny pionowej poprzez 6 otworów montażowych o średnicy 8 mm wykonanych w elementach podkonstrukcji przylegających do ściany. Wymagany rozstaw/odstęp dwóch otworów w osi poziomej 320 mm w części górnej i dolnej podkonstrukcji. Wymagany rozstaw trzech otworów w osi pionowej: 155 mm oraz 170 mm w części lewej i prawej podkonstrukcji.