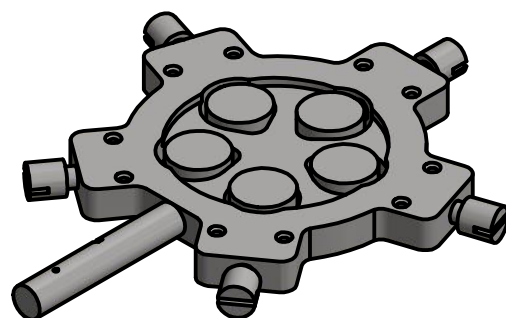


UWAGI DOT. MATERIAŁU:

- 1) Cały zestaw wykonany ze stali 1.4828 (X15CrNiSi20-12).
- 2) Zestaw będzie pracował w temp. do 1200oC
(odpowiedni materiał spawów).



LISTA CZĘŚCI

ELEMENT	TYTUŁ	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Główka uchwytu SC/U5PCD18_19.5/GU	Stal żaroodporna 1.4828	1
2	Trzonek SC/U5PCD18_19.5/T	Stal żaroodporna 1.4828	1
3	Rygiel SC/U5PCD18_19.5/R	Stal żaroodporna 1.4828	5
4	Próbka SC/PW PPR 18 10 O 3.2 2	Stal żaroodporna 1.4828	5

Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-21				0,511 kg



**LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW
DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO**

POLITECHNIKA RZESZOWSKA

Nazwa zestawu:

Powłoki TBC - ogólne

Nazwa elementu:

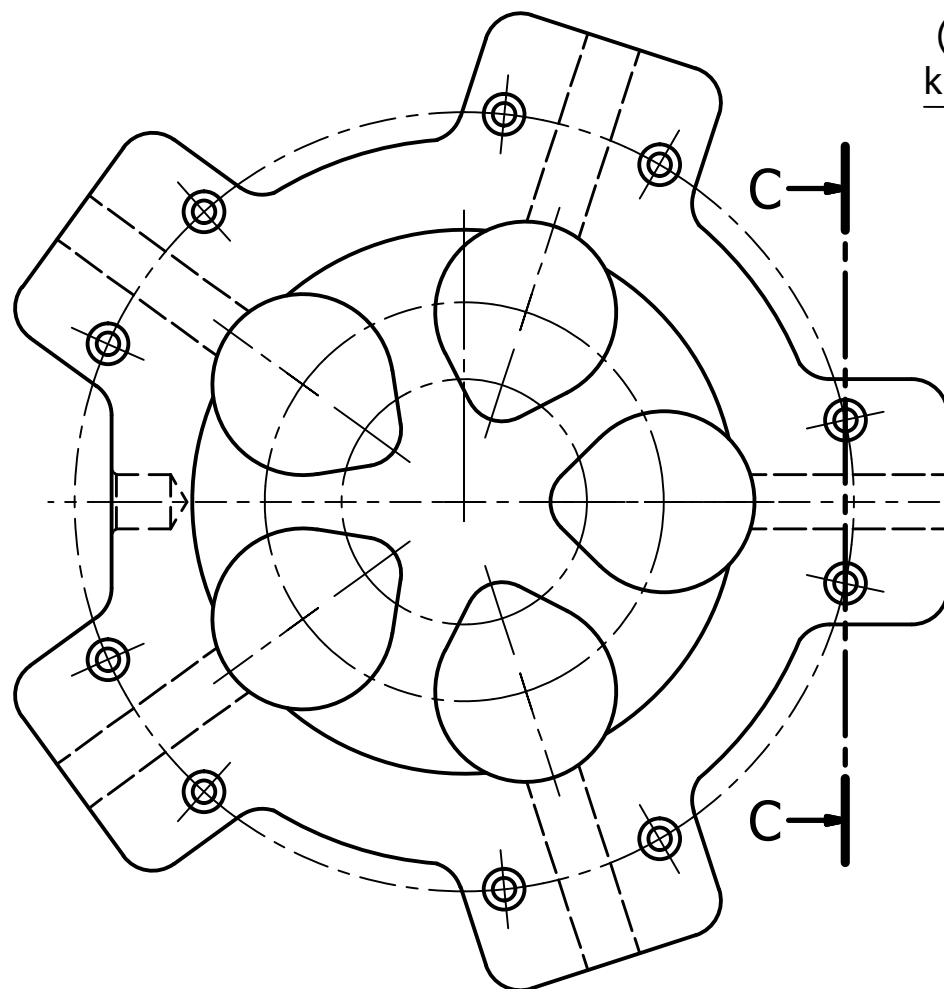
Uchwyt z próbkami SC/Z_U5PCD18_19.5_PW_PPR_18_10_O_3.2_2

UWAGA:

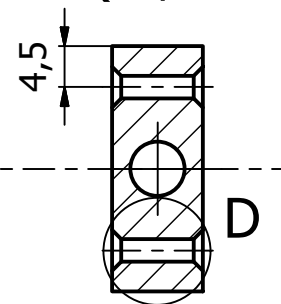
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

1 X 45°

Krawędzie sfazowanie nawiertakiem D (2,40 : 1)
(nie potrzebujemy tu wysokiej precyzji - byle
krawędzie otworu były "stępione" z obu stron)




C-C (1,2 : 1)



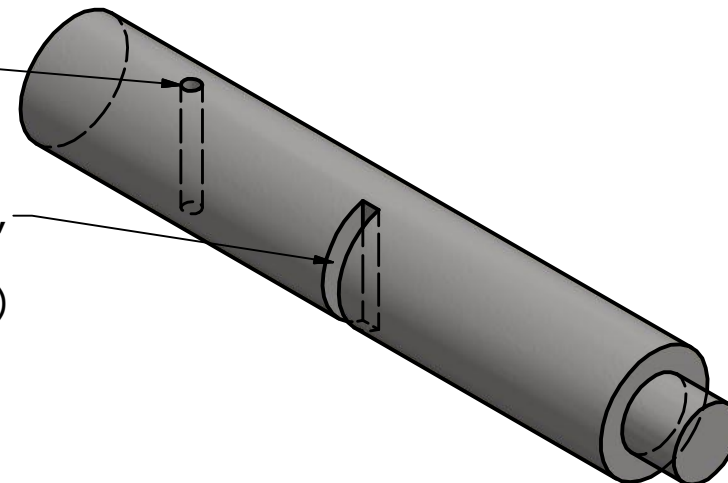
Ø2,5 PRZEJŚCIOWY
elektrodą fi 2,0mm na mniejszą średnicę

UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [Ra, μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i
rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-19			Stal żaroodporna 1.4828	0,329 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu:		
			Powłoki TBC - ogólne		
			Nazwa elementu:		
			Główka uchwyty SC/U5PCD18_19.5/GU		

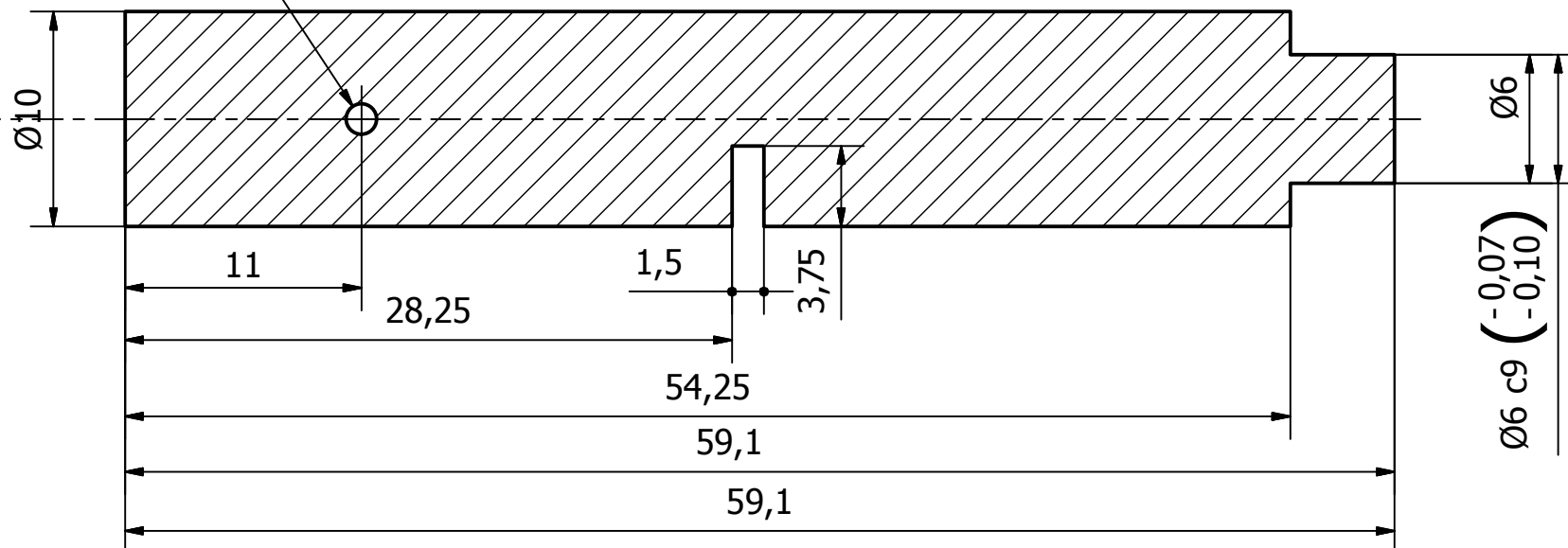
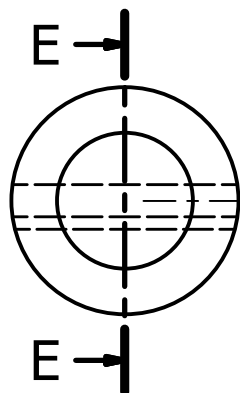
Ten otwór nawiercony przebijakiem EDM,
elektrodą o średnicy 1,3mm

To nacięcie nie musi być wycinane elektroerozyjnie,
może być wykonane piłą
(nie potrzebujemy tu wysokiej precyzji)




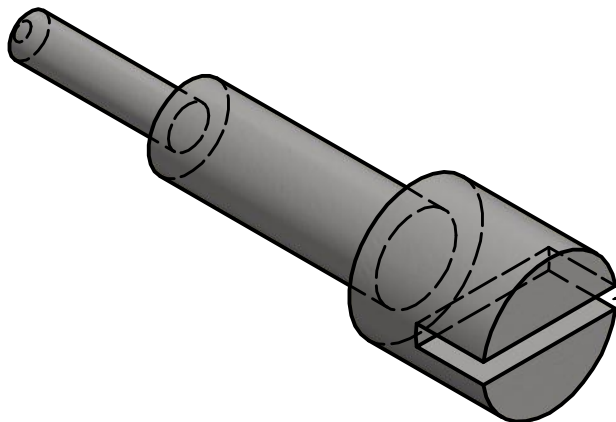
E-E (3 : 1)

Ø1,4 - PRZELOTOWY

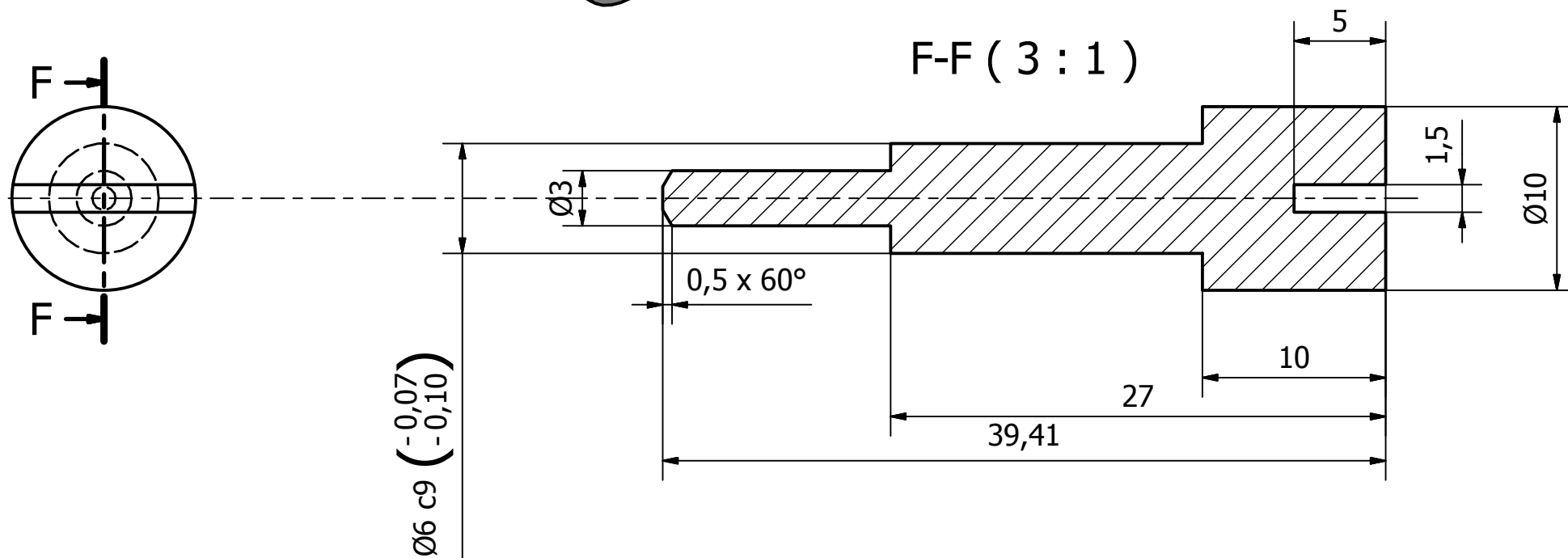


UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i
rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.


Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-19			Stal żaroodporna 1.4828	0,034 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu:		
			Powłoki TBC - ogólne		
			Nazwa elementu:		
			Trzonek SC/U5PCD18_19.5/T		

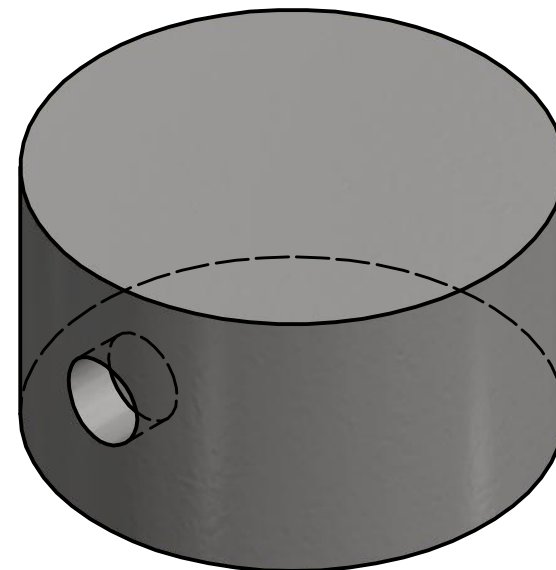
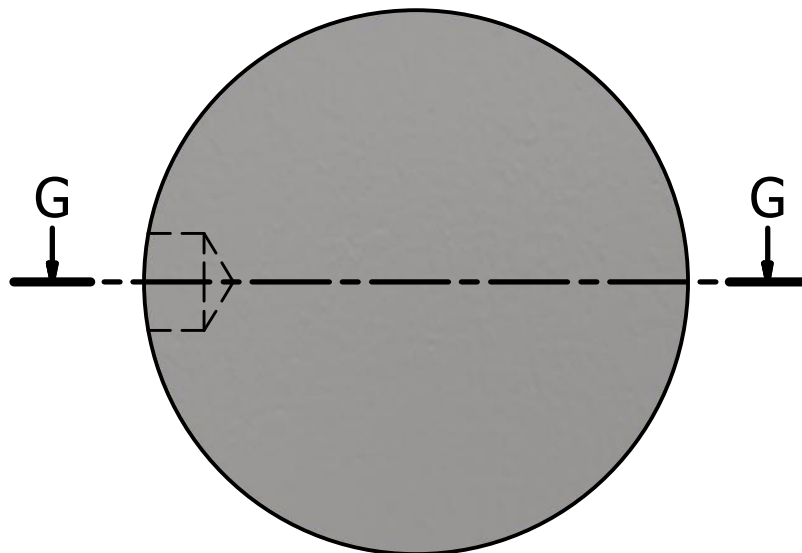


To nacięcie nie musi być wycinane elektroerozyjnie,
może być wykonane piłą
(nie potrzebujemy tu wysokiej precyzji)

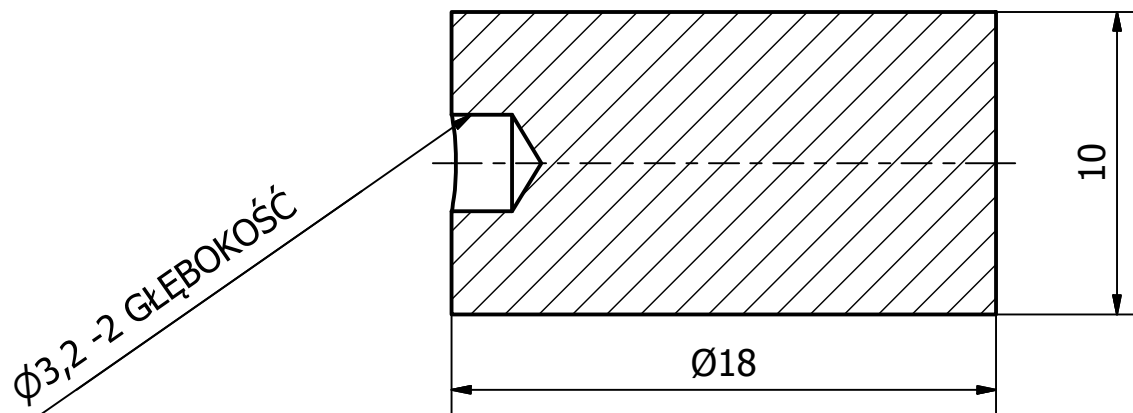


UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-20			Stal żaroodporna 1.4828	0,010 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu:		
			Powłoki TBC - ogólne		
			Nazwa elementu:		
			Rygiel SC/U5PCD18_19.5/R		




G-G (4 : 1)

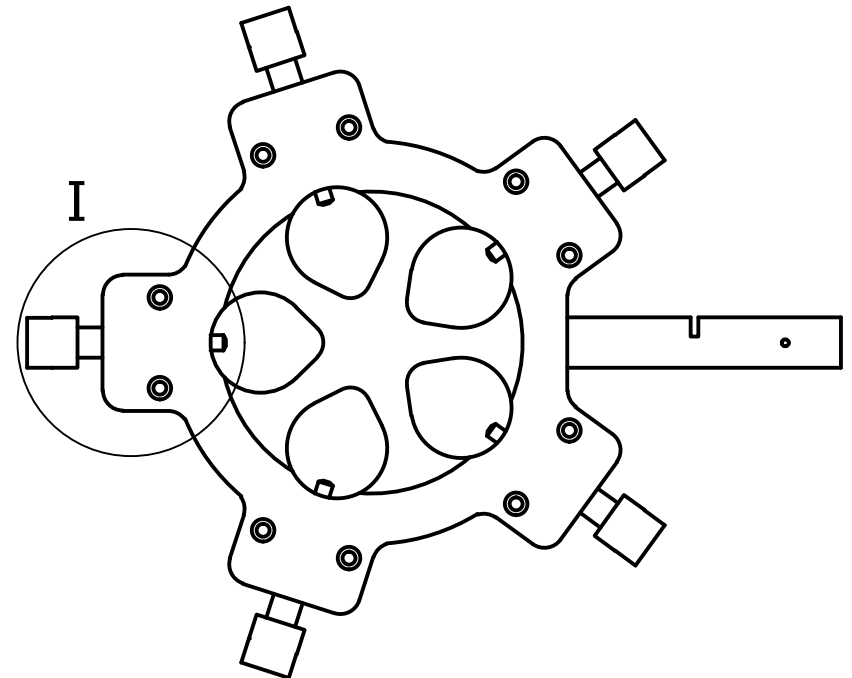
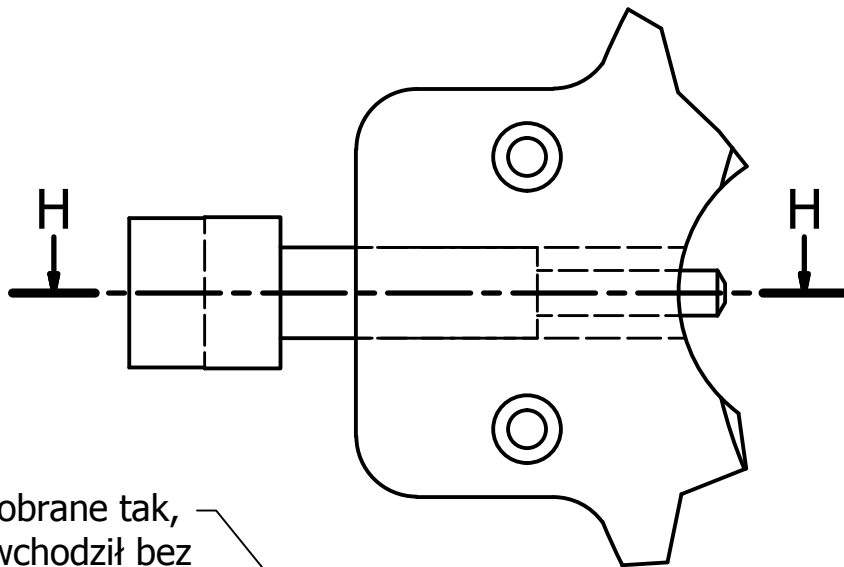


Ø3,2 -2 GŁĘBOKOŚĆ

UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

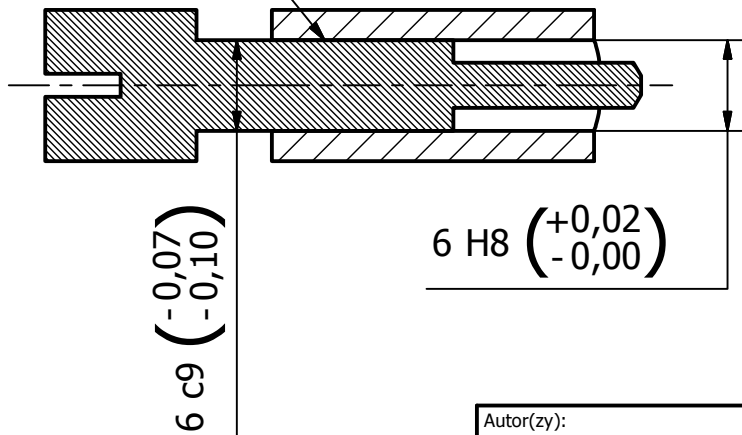
Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-03-01	Sławomir Kotowski		Stal żaroodporna 1.4828	0,020 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu:		
			Próbki do SMART Coatera		
			Nazwa elementu:		
			Próbka SC/PW_PPR_18_10_O_3.2_2		

I (2 : 1)




Pasowanie dobrane tak,
aby rygiel wchodził bez
oporów w otwór, ale był
w nim wyosiowany

H-H (2 : 1)



UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i
rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

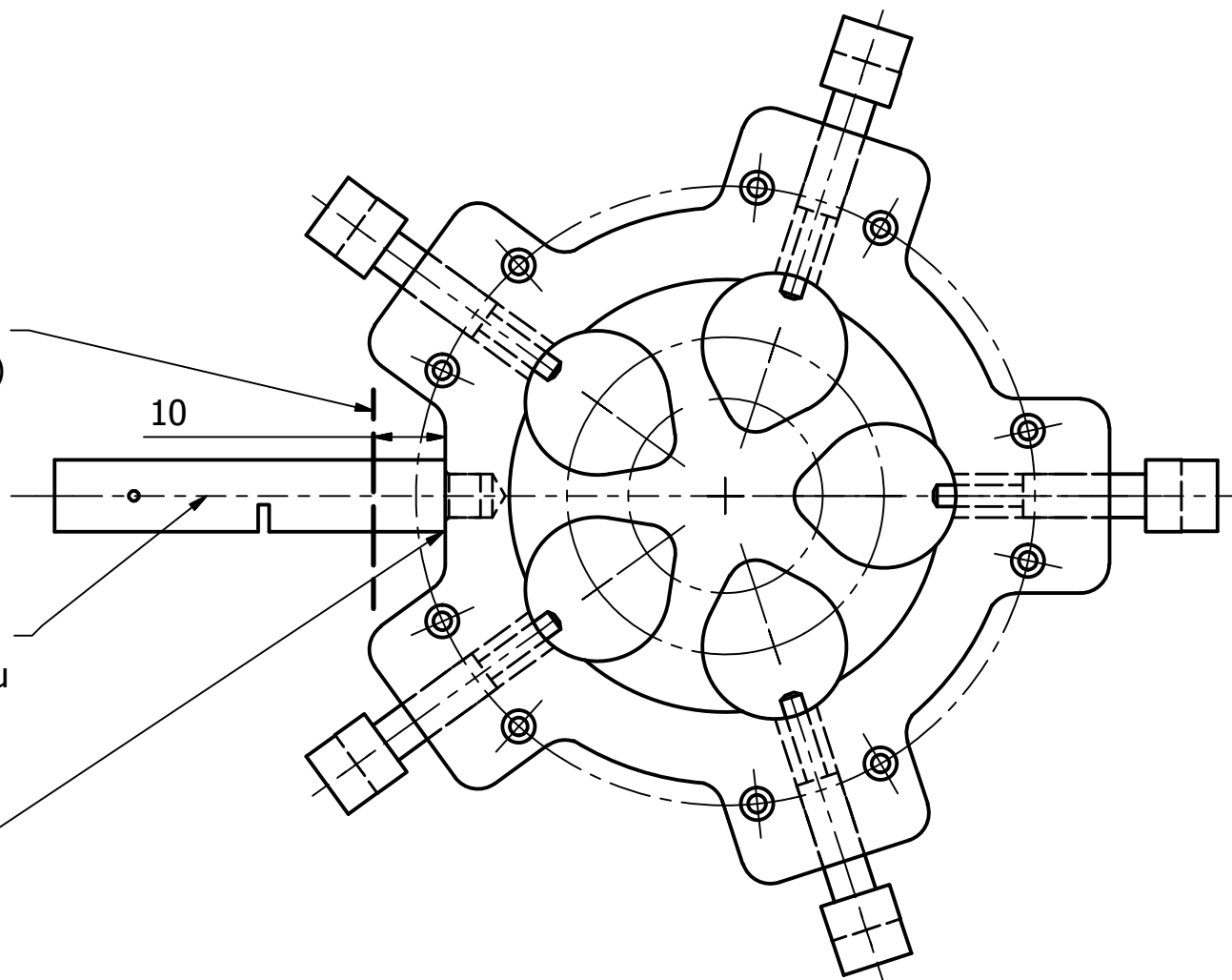
Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-20				0,413 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu: Powłoki TBC - ogólne		
			Nazwa elementu: Cały uchwyt SC/U5PCD18_19.5		

Maksymalny zasięg spawu
(10mm od główki mocowania)


10

Zachować osiowość główki
i trzonka uchwytu

Spaw (materiał spawu musi
wytrzymać 1200oC)



UWAGA:
Tolerancja dla wymiarów liniowych [μm]: 20 μm
Chropowatość powierzchni [R_a , μm]: 3,2
Projekty są własnością Autora, kopiowanie ich i
rozpowszechnianie bez jego zgody jest zabronione.

Autor(zy):	Data utworzenia:	Zatwierdzone przez:	Data:	Materiał:	Waga:
Sławomir Kotowski	2016-10-20				0,413 kg
 LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁÓW DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO POLITECHNIKA RZESZOWSKA			Nazwa zestawu:		
			Powłoki TBC - ogólne		
			Nazwa elementu:		
			Cały uchwyt SC/U5PCD18_19.5		