

Zakup narzędzi skrawających do obróbki stopów tytanu i nadstopów niklu:

1. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 4$ mm, długość użytkowa > 20 mm,
2. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 5$ mm, długość użytkowa > 25 mm,
3. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 6$ mm, długość użytkowa > 30 mm,
4. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 7$ mm, długość użytkowa > 36 mm,
5. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 8$ mm, długość użytkowa > 41 mm,
6. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 9$ mm, długość użytkowa > 46 mm,
7. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 10$ mm, długość użytkowa > 47 mm,
8. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 11$ mm, długość użytkowa > 56 mm,
9. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 12$ mm, długość użytkowa > 56 mm,
10. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 3,4$ mm, długość użytkowa > 17 mm,
11. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 4,3$ mm, długość użytkowa > 13 mm,
12. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 5,1$ mm, długość użytkowa > 26 mm,
13. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 6,9$ mm, długość użytkowa > 35 mm,
14. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 8,7$ mm, długość użytkowa > 44 mm,
15. Wiertło węglikowe z pokryciem i chłodzeniem wewnętrznym, $\Phi = 10,5$ mm, długość użytkowa > 54 mm,
16. Frez trzpieniowy węglikowy do gwintu M6x1,0, maksymalna głębokość skrawania > 12 mm
17. Frez trzpieniowy węglikowy do gwintu M8x1,25, maksymalna głębokość skrawania > 17 mm
18. Frez trzpieniowy węglikowy do gwintu M10x1,5, maksymalna głębokość skrawania > 21 mm
19. Frez trzpieniowy węglikowy do gwintu M12x1,75, maksymalna głębokość skrawania > 26 mm
20. Gwintownik maszynowy węglikowy do gwintów nieprzelotowych M4, długość użytkowa > 20 mm,
21. Gwintownik maszynowy węglikowy do gwintów nieprzelotowych M6, długość użytkowa > 30 mm,
22. Gwintownik maszynowy węglikowy do gwintów nieprzelotowych M8, długość użytkowa > 34 mm,
23. Gwintownik maszynowy węglikowy do gwintów nieprzelotowych M10, długość użytkowa > 39 mm,
24. Gwintownik maszynowy węglikowy do gwintów nieprzelotowych M12, długość użytkowa > 80 mm,