

Zakup narzędzi skrawających:

1. Frez węglkowy z wymienną główką, pokrycie PVD, średnica $\phi 10$ mm, głębokość skrawania min. 6mm, liczba ostrzy 4, chłodzenie wewnętrzne – **2 szt.**
2. Frez węglkowy z wymienną główką, pokrycie PVD, średnica $\phi 12$ mm, głębokość skrawania min. 7,5 mm, liczba ostrzy 4, chłodzenie wewnętrzne – **4 szt.**
3. Frez węglkowy do fazowania z wymienną główką, pokrycie PVD, , średnica $\phi 16$ mm, głębokość skrawania min. 7 mm, liczba ostrzy 2, kąt przystawienia 45° , - **2szt.**
4. Adapter symetryczny do narzędzi obrotowych o średnicy $\phi 10$ mm, długość adaptera min. 75mm, - **2szt.**
5. Adapter symetryczny do narzędzi obrotowych o średnicy $\phi 12$ mm, długość adaptera min. 100 mm, - **1szt.**
6. Adapter symetryczny do narzędzi obrotowych o średnicy $\phi 16$ mm, długość adaptera min. 75mm, - **1szt.**
7. Frez węglkowy walcowo – czołowy, średnica skrawania $\phi 20$ mm, kąt fazki naroża 45° , szerokość fazki naroża 0,15mm, - **5 szt.**
8. Korpus freza walcowo – czołowego na wymienne wkładki ostrzowe, średnica skrawania $\phi 16$ mm, liczba ostrzy 3, maksymalna głębokość skrawania min. 5,5mm, długość korpusu min. 150 mm, - **1szt.**
9. Wkładki ostrzowe węglkowe z pokryciem PVD, współpracujące z korpusem freza walcowo – czołowego, promień naroża 0,8mm, kąt przystawienia 90° , efektywna długość krawędzi skrawającej 5,9mm – **60 szt.**