Zał. nr 2 do SIWZ

#### SZCZEGÓŁOWY OPIS TEMATU ZAMÓWIENIA

**prowadzonego w trybie „przetarg nieograniczony” na „Dostawa narzędzi skrawających i oprzyrządowania technologicznego”**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis narzędzia** | **Ilość/szt./kpl.** | **Marka/Model/Numer katalogowy**(w przypadku braku informacja że producent nie nadaje) |
|  | Płytka wieloostrzowa, negatywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu C i wymiarze 12… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=1.2 mm, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek niepokrywany, z zawartością CBN 55% - 60% i spoiwie SiAlON. | 10 |  |
|  | Płytka wieloostrzowa, negatywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu C i wymiarze 12… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=1.2 mm, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek niepokrywany, z zawartością CBN 75% - 80% i spoiwie WC-Co | 10 |  |
|  | Płytka wieloostrzowa, pozytywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu V i wymiarze 16… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=0.8, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek niepokrywany, z zawartością CBN 55% - 60% i spoiwie SiAlON | 10 |  |
|  | Płytka wieloostrzowa, pozytywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu V i wymiarze 16… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=0.8, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek niepokrywany, z zawartością CBN 75% - 80% i spoiwie WC-Co | 10 |  |
|  | Płytka wieloostrzowa, negatywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu C i wymiarze 12… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=1.2 mm, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek CBN pokrywany, odporny na ścieranie, z krawędzią skrawającą posiadająca fazę negatywową o szerokości 0.12 mm i kącie 25 stopni. | 5 |  |
|  | Płytka wieloostrzowa, negatywna, CBN, do toczenia w wysokich temperaturach materiałów trudnoobrabialnych, kształtu C i wymiarze 12… w klasie tolerancji G z promieniem naroża r=1.2 mm, płytka jednorazowego użytku bez możliwości regeneracji. Gatunek CBN pokrywany, odporny na ścieranie, z krawędzią skrawającą posiadająca fazę negatywową o szerokości 0.12 mm i kącie 25 stopni. | 5 |  |
|  | Oprawka tokarska ISO, prawa, o kształcie D, z trzonkiem o przekroju 25x25, z mocowaniem C umożliwiającym użycie zaproponowanych płytek w kształcie C | 1 |  |
|  | Oprawka tokarska ISO, prawa, o kształcie S, z trzonkiem o przekroju 25x25, z mocowaniem C umożliwiającym użycie zaproponowanych płytek w kształcie V | 1 |  |
|  | Antywibracyjny Frez pełnoweglikowy o strukturze ULTRA drobnoziarnistej z powłoką nanokrystaliczną, 16 mm, naroże R=1 mm, 4-ostrzowy, ap= 35 mm, L całkowite 90 mm, z kanałami | 20 |  |
|  | Antywibracyjny Frez pełnoweglikowy o strukturze ULTRA drobnoziarnistej z powłoką nanokrystaliczną, 20 mm, naoże R=1 mm 4-ostrzowy, ap= 35 mm, L całkowite 90 mm, z kanałami | 20 |  |
|  | Okno inspekcyjne IR 4 cale. Okno wykonane z CaF2. Średnica okna 89 mm, średnica otworu montażowego 114,3mm | 1 |  |
|  | Oprawka ze wzmacnianym ściskiem hydraulicznym HSK-63A 10x80 mm ze specjalnym przewęzeniem do bezkolizyjnej obróbki skrawaniem | 1 |  |
|  | Oprawka ze wzmacnianym ściskiem hydraulicznym HSK-63A 12x85 mm ze specjalnym przewęzeniem do bezkolizyjnej obróbki skrawaniem | 1 |  |
|  | Oprawka ze wzmacnianym ściskiem hydraulicznym HSK-63A 14x85 mm ze specjalnym przewęzeniem do bezkolizyjnej obróbki skrawaniem | 1 |  |
|  | Oprawka ze wzmacnianym ściskiem hydraulicznym HSK-63A 16x90 mm ze specjalnym przewęzeniem do bezkolizyjnej obróbki skrawaniem | 1 |  |
|  | Oprawka ze wzmacnianym ściskiem hydraulicznym HSK-63A 18x90 mm ze specjalnym przewęzeniem do bezkolizyjnej obróbki skrawaniem | 1 |  |
|  | Podstawowy asortyment do mocowania narzędzi 14/M12 mm, Wszystkie elementy wykonane są ze stali do ulepszania cieplnego. | 1 |  |
|  | Zestaw elementów 14/M12 mocujących do szybkiego mocowania narzędzi, przyrządów i elementów obrabianych w rowkach teowych stołów obrabiarek. Wszystkie elementy wykonane są ze stali do ulepszania cieplnego. | 1 |  |