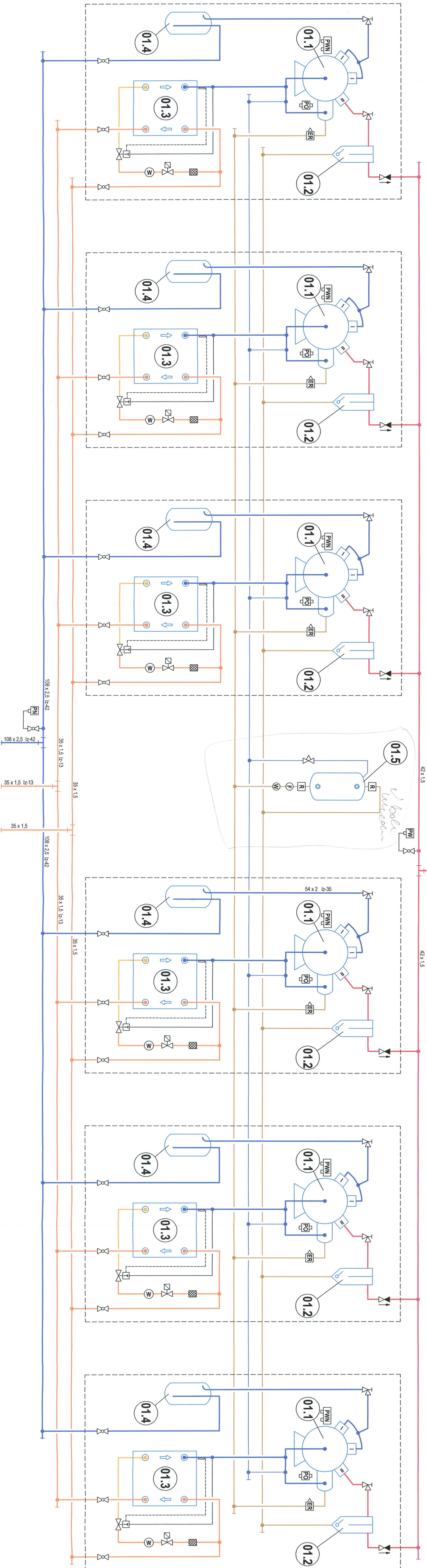














Heard
the people
are always long




LEGENDA	
	Zawór oddziałający grzytkowy przełowy
	Zawór oddziałający grzytkowy łatowy
	Zawór oddziałający kulowy
	Zawór bezpieczeństwa
	Zawór ROTALOOK
	Zawór elektromagnetyczny
	Filtr - odwadniacz
	Zawór termoelektryczny rozprężny
	Wzietnik gazy
	Zawór zwrotny
	Filtr mechaniczny
	Elektroniczny regulator poziomu oleju
	Różnicowy zawór ciśnienia
	Połączenie kolektorowe
	Redukcja tójlik
	Połączenie monogazów
	Pracostat wysokiego / niskiego ciśnienia
	Pracostat niskiego ciśnienia
	Pracostat wysokiego ciśnienia
	Pracostat oleju

LEGENDA	
	Rurociąg gęstego gazu
	czynnika chłodniczego
	Rurociąg powrotny (ssawny)
	czynnika chłodniczego
	Rurociąg oleju niskiego ciśnienia
	czynnika chłodniczego
	Rurociąg oleju wysokiego ciśnienia
	czynnika chłodniczego
	Rurociąg wody
	Rurociąg olejowy
	Przewód pomocniczy
	Przewód sterowniczy

URZĄDZENIA			
Poz.	Wyszczególnienie	Ilość	Uwagi
01.1	<p>Agregat sprężarkowy semihermetyczny tłokowy 2-stopniowy :</p> <ul style="list-style-type: none"> - czynnik chłodniczy R507 - parametry pracy -50/+40°C - wydajność chłodnicza 10,4 kW - zapotrzebowanie mocy 11,6 kW - układ olejowy: ekonomiczny 	6	
01.2	<p>Odolegacz :</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbiornik płowowy Ø168 mm - ciśnienie pracy 33 bar 	6	
01.3	<p>Wymienik płytowy ciepła (ekonomiczny) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - wydajność ciepła 6,0 kW - temperatura wrzenia dla dokowania -21°C - temperatura wyłobowa pary -12°C - temperaturę cieczy +40 / -16°C 	6	
01.4	<p>Akumulator ssawny:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbiornik płowowy Ø 219 mm - ciśnienie pracy 33 bar 	6	
01.5	<p>Zbiornik oleju :</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbiornik płowowy Ø 250 mm - ciśnienie pracy 33 bar 	1	

UWAGI:

1. Rysunek przedstawia proponowane wykonanie zespołu sprężarkowego, uwzględniające wymagania funkcjonalne agregatu wielosprężarkowego ze sprężarkami tłokowymi 2-stopniowymi.
2. Zaznacza się na odpisieństwa od proponowanych rozwiązań technicznych i uzasadnione kolokty Wyk.



26-021 Daleszyce, Suków 85

Nazwisko	Podpis	Data	Nr.zlec.	Nr.arch.
E. Kordyewski		10.2013	Komora termolaminacyjna - Politechnika Krakowska	
G. Kusińska		07.2013	SCHEMAT ZESPOŁU SPRĘŻARK	
R. Siwicka		10.2013		
A. Wójcicki		10.2013		

Rysunek dyspozycyjny

KGA-014-02-PW-T	
Format 6A4	Stala —