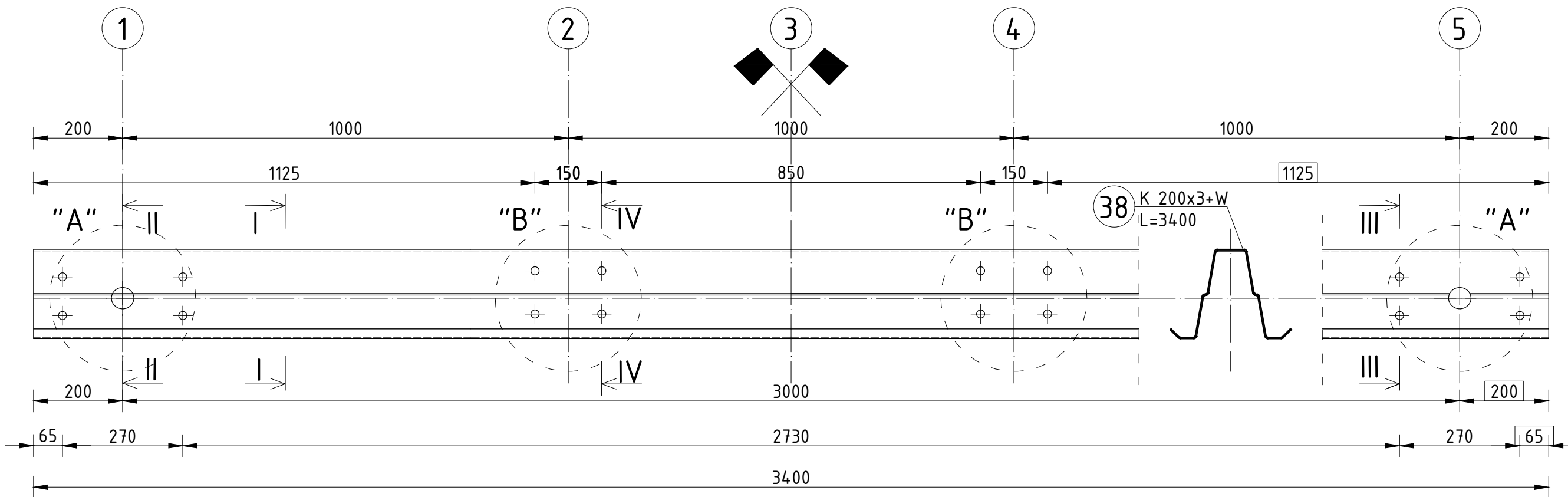
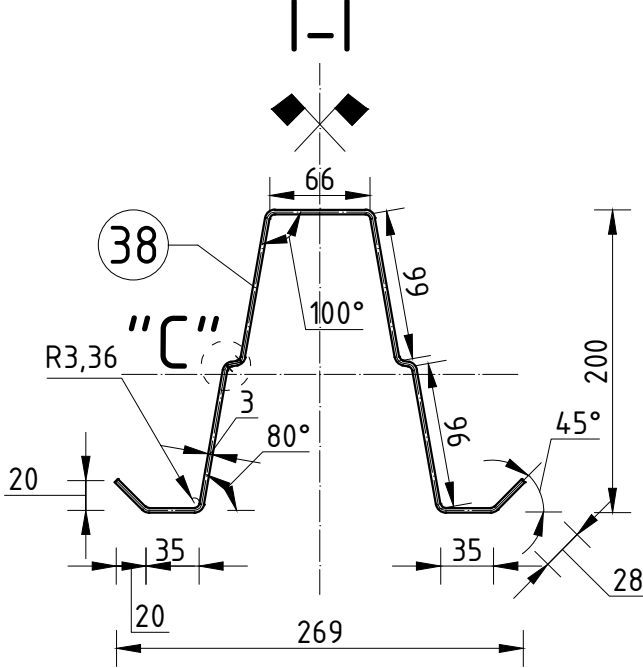


K-200x3+W SZT. 1, SKALA 1:10 1:5 5:1

WIDOK Z BOKU, SKALA 1:10

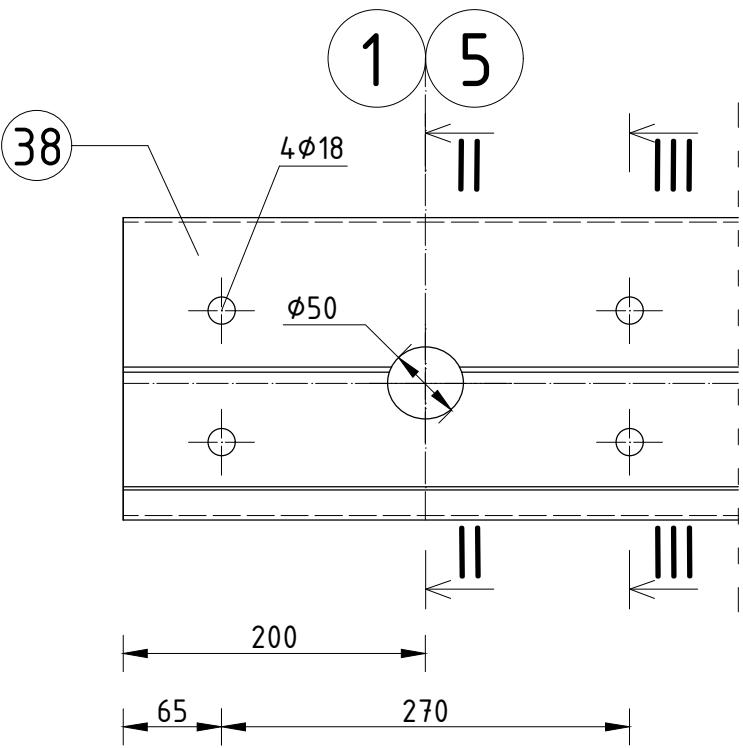


SKALA 1:5

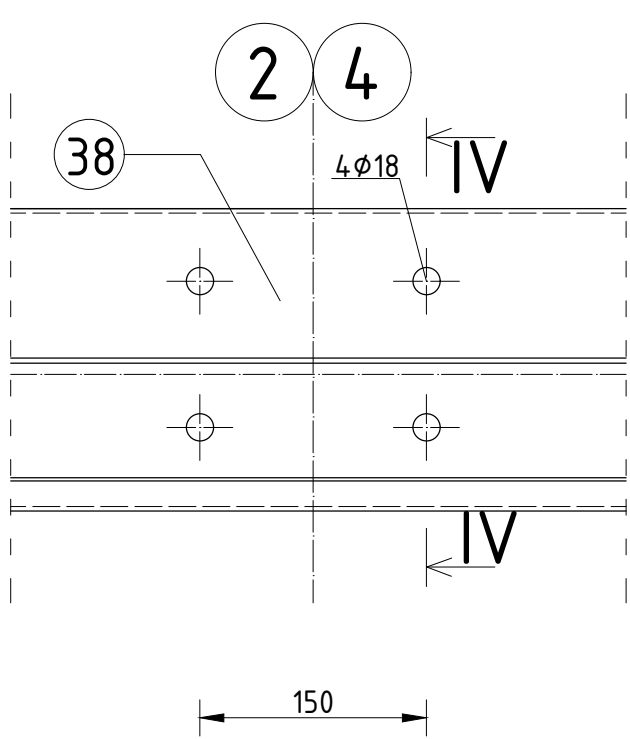


SKALA 1:5

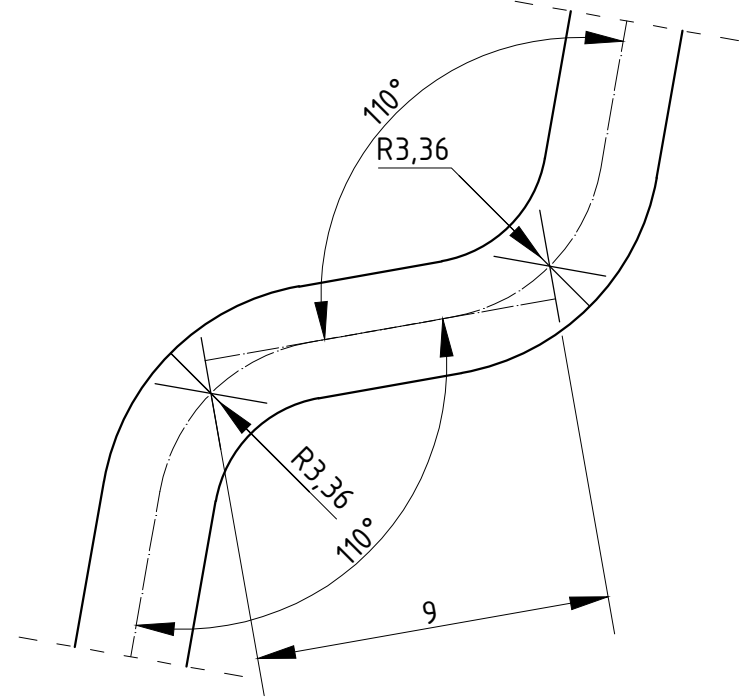
DETAL "A"



DETAL "B"



SKALA 5:1
DETAL "C"



K-200x3+W, SZT.1							UWAGI	
Poz.	PROFIL	DŁUGOŚĆ	LICZBA	MASA [kg]				
-	-	[mm]	[szt.]	1mb	1szt.	całość		
38	K 200x3+W	3400	1	14,22	48,35	48,35		
			MASA NA 1 SZTUKĘ			[kg]	48,35	
			OGÓŁEM SZT. 1			[kg]	48,35	

STAL: S355

UWAGI
Wymiary dotyczące lokalizacji otworów oraz długości ścianek w przekroju poprzecznym kształtownika odnoszą się do punktów przecięcia dwusiecznych kątów zawartych pomiędzy sąsiadującymi ściankami z linią środkową przekroju.

POLITECHNIKA RZESZOWSKA			
Wydział Budownictwa, Inżynierii Środowiska i Architektury			
Katedra Konstrukcji Budowlanych			
Wykonali:	mgr inż. Rafał Budziński	mgr inż. Katarzyna Sieńkowska	Skala: 1:10 1:5 5:1
Sprawdził:	dr hab. inż. Lucjan Ślęczka, prof. PRz		Data: 11.2018
Nazwa projektu:	Badania przemysłowe dla firmy KOBEX		Faza Projektu
Nazwa rysunku:	Rysunek warsztatowy próbki K-200x3+W SZT. 1		Nr rys.: W.38.Z