



## UWAGI:

1. RUROCIĄGI STALOWE, ŻELIWNE I KAMIONKOWE USZCZELNIĆ SZNUREM KONOPNYM NASYCONYM ASFALTEM I Z ZEWNĄTRZ OBETONOWAĆ, NATOMIAST RUROCIĄGI BETONOWE OBETONOWAĆ.
2. ZEWNĘŻNĄ POWIERZCHNIĘ STUDZIENKI ZAIZOLOWAĆ 2 RAZY LEPIKIEM NA GORĄCO LUB ZGODNIE Z WYTYCZNYMI ZAWARTYMI W PROJEKCIE.
3. STOPNIE WŁAZOWE USYTUOWAĆ PO STRONIE WOLNEJ OD PODŁĄCZEŃ, LUB Z TEJ STRONY GDZIE PODŁĄCZENIE MA NAJMNIEJSZĄ ŚREDNICĘ.
4. WARTOŚĆ H, RZĘDNE WLOTÓW I WYLOTÓW  $P_1$   $P_3$  ORAZ ŚREDNICE  $D_1$   $D_3$  ODCZYTAĆ Z WYKAZU MONTAŻOWEGO STUDZIENEK.

6	Krąg żelbetowy K-100/30-C	-	-	-	KB1-38.4.3(7)-81	160,00	-
5	Krąg żelbetowy K-100/60-C	-	-	-	KB1-38.4.3(7)-81	508,00	-
4	Podstawa studzienki $\varnothing 1400 \times 150$	1	bet. B15	-	-	-	-
3	Stopnie do studzienek kontrolnych typ C	-	-	-	SWW 0614-499	1,58	1,58
2	Właz kanałowy żelb. typu ciężkiego OPb-25	1	-	-	SWW 0614-491 T 27/84	110,00	110,00
1	Płyta pod właz $\varnothing 1200 / \varnothing 600$	1	-	-	3-131	-	-
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn.	Całk. Masa [kg]

Studzienka  $\varnothing 1000$

RYSUNEK POWTARZALNY

Zał. 1