**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**WARUNKI OGÓLNE (dotyczy zadań 1-4)**

1. Cena musi obejmować:

* fabrycznie nową w pełni sprawną maszynę,
* niezbędny osprzęt i elementy potrzebne do jej obsługi,
* koszty dostawy/transportu do zamawiającego we wskazane przez niego miejsce,
* instalację/montaż maszyny,
* **szkolenie personelu obsługującego w miejscu dostawy**,
* instrukcję obsługi w języku polskim.

1. Zamawiający zapewnia rozładunek maszyny z samochodu w miejsce jej przeznaczenia/pracy oraz wszelką pomoc przy transporcie i instalacji na miejscu.
2. Dostawa maszyny i instalacja u zamawiającego musi nastąpić w terminie nie dłuższym niż 30 dni od momentu udzielenia zamówienia, po uprzednim uzgodnieniu terminu z zamawiającym
3. Wykonawca zapewnia co najmniej 12 miesięczną gwarancję
4. Wykonawca zapewnia własny serwis w czasie trwania gwarancji
5. Wykonawca jest zobowiązany podać w ofercie:

* nazwę producenta, typ/model, rok produkcji oferowanej maszyny
* ostateczną cenę sprzedaży brutto w PLN wraz z dostawą, montażem i szkoleniem
* aktualne zdjęcia/folder/katalog z parametrami technicznymi oferowanej maszyny

**Zadanie 1.**

**Dostawa FOLIARKI / LAMINATORA POLIGRAFICZNEGO wraz z instalacją i szkoleniem.**

**PARAMETRY TECHNICZNE**

1. możliwość foliowania/laminowania co najmniej jednostronnego papierów i kartonów o gramaturze w przedziale co najmniej 100-350 gm2 zadrukowanych w technice offsetowej jak i cyfrowej foliami typu mat, błysk, typu soft touch i do wydruków cyfrowych
2. prędkość foliowania co najmniej 5 mb/min z możliwością płynnej regulacji
3. możliwość płynnej regulacji temperatury w zakresie co najmniej 100-130 oC
4. maksymalna szerokość folii minimum 340 mm
5. możliwość stosowania rolek z folią o nawoju do 3000 mb, z rdzeniem 3”
6. wałek laminujący chromowany o średnicy co najmniej 70 mm i szerokości co najmniej 360 mm
7. maksymalna szerokość foliowanego papieru minimum 350 mm
8. wałek dociskowy silikonowy
9. możliwość regulacji docisku
10. maszyna wyposażona w perforator ułatwiający separację arkuszy
11. maszyna wyposażona w kółko nacinające folię
12. możliwość zmiany kierunku obrotów w przypadku zacięcia papieru
13. stół podawczy o długości co najmniej 50 cm z pomocniczymi pasami prowadzącymi w ilości co najmniej 3 szt.
14. maszyna z możliwością automatycznego nawijania zafoliowanych materiałów z dwoma trzpieniami do nawijania (jeden dodatkowy zamienny)
15. możliwość bezmatrycowego wybiórczego złocenia arkuszy specjalną folią wydruków cyfrowych
16. solidna stabilna konstrukcja maszyny zapewniająca odpowiednią ergonomię pracy dla operatora, wysokość blatu roboczego na wysokości zawierającej się w przedziale 80-100 cm od poziomu podłogi
17. maszyna wyposażona w kółka transportowe pod stelażem zapewniające możliwość łatwego jej przesuwania, z możliwością magazynowania folii w stelażu w pakiecie startowym wraz z maszyną:
18. folia o szerokości 315-320 mm i długości 3000 mb przeznaczona do foliowania wydruków offsetowych błysk
19. folia o szerokości 315-320 mm i długości 3000 mb przeznaczona do foliowania wydruków cyfrowych błysk
20. folia o szerokości 315-320 mm i długości 3000 mb typu soft touch
21. folia metaliczna do złocenia wydruków cyfrowych srebrna o szerokości 315-320 mm i długości 100 mb
22. folia metaliczna do złocenia wydruków cyfrowych złota o szerokości 315-320 mm i długości 100 mb
23. przyłącz do sieci energetycznej 230 V
24. instrukcja w języku polskim oraz dokumentacja wraz ze schematami

**Zadanie 2.**

**Dostawa KASZERÓWKI POLIGRAFICZNEJ wraz z instalacją i szkoleniem.**

**PARAMETRY TECHNICZNE**

1. możliwość kaszerowania, pokrywania cienką warstwą kleju kostnego (zwierzęcego) papieru, skór, oklein introligatorskich PCV i innych, o grubości co najmniej 200 gm2
2. szerokość robocza wałków co najmniej 500 mm
3. maszyna wyposażona w dwa wałki ze stali nierdzewnej, nadający klej i dociskowy o średnicy co najmniej 100 mm każdy
4. możliwość regulacji grubości nakładanego kleju
5. możliwość płynnej regulacji temperatury kleju w zakresie co najmniej 50-80 oC, temperatura jest wskazywana przez wyświetlacz
6. możliwość płynnej regulacji prędkości kaszerowania, prędkość maksymalna co najmniej 10 mb na minutę
7. pojemność zbiornika na klej co najmniej 4 l
8. możliwość klejenia klejem na zimno przy pomocy drugiego zamiennego zbiornika na klej wodny, w komplecie z maszyną drugi pojemnik na klej
9. maszyna wyposażona w stół/blat do podawania kaszerowanych materiałów o rozmiarze co najmniej 50/50 cm
10. możliwość łatwego wysunięcia całego kałamarza z klejem za pomocą mechanizmu śrubowego przed, w trakcie i po zakończeniu pracy, celem łatwego dodawania kleju i czyszczenia
11. solidna stabilna konstrukcja maszyny zapewniająca odpowiednią ergonomię pracy dla operatora, wysokość blatu roboczego na wysokości zawierającej się w przedziale 80-100 cm od poziomu podłogi
12. maszyna wyposażona w moduł podgrzewania wstępnego przed wałkami, zapobiegający skraplaniu się wody na kaszerowanych materiałach
13. dodatkowy zbiornik z wodą z możliwością automatycznego jej dodawania za pomocą pompy sterowanej z panelu
14. maszyna wyposażona w komplet stalowych odrywaczy z możliwością ich regulacji w ilości co najmniej 4 szt.
15. maszyna wyposażona w kółka transportowe zapewniające możliwość łatwego jej przesuwania
16. maszyna wyposażona w wyłącznik awaryjny
17. przyłącz do sieci energetycznej 230 V
18. instrukcja w języku polskim oraz dokumentacja wraz ze schematami

**Zadanie 3.**

**Dostawa PRZEMYSŁOWEGO PERFORATORA POLIGRAFICZNEGO wraz z instalacją i szkoleniem.**

**PARAMETRY TECHNICZNE**

1. maszyna przeznaczona do perforacji między innymi notesów, kalendarzy, zeszytów w oprawie spiralnej drutowej
2. listwa perforująca z podziałką 3:1 z otworami kwadratowymi 4/4 mm
3. długość listwy perforującej co najmniej 590 mm
4. możliwość wymiany/demontażu listwy perforującej
5. możliwość tymczasowego wyciągnięcia/dezaktywacji pojedynczych igieł perforujących z listwy
6. wysokość jednorazowego wkładu papieru do perforacji co najmniej 4 mm, 40 kartek 80 g/m2
7. możliwość wykonania co najmniej 30 cykli perforacji na minutę
8. cykl perforacji uruchamiany pedałem nożnym
9. możliwość regulacji marginesu perforacji w zakresie co najmniej 2-5 mm
10. opcjonalna możliwość zamontowania modułu do zaciskania spirali lub listew z innym układem otworów perforujących
11. pojemnik na ścinki
12. solidna stabilna konstrukcja maszyny zapewniająca odpowiednią ergonomię pracy dla operatora, wysokość blatu roboczego na wysokości zawierającej się w przedziale 80-100 cm od poziomu podłogi
13. w zestawie z maszyną dodatkowy moduł do wycinania tak zwanej „łezki”, niezbędnej do zawieszania kalendarzy, oraz możliwość zaokrąglania naroży notesów, zeszytów, kalendarzy; wysokość okrawanego wkładu co najmniej 10 mm
14. maszyna wyposażona w kółka transportowe zapewniające możliwość łatwego jej przesuwania
15. maszyna wyposażona w wyłącznik awaryjny
16. przyłącz do sieci energetycznej 230 V
17. instrukcja obsługi w języku polskim oraz dokumentacja wraz ze schematami

**Zadanie 4.**

**Dostawa PRZEMYSŁOWEJ ZŁOCIARKI POLIGRAFICZNEJ wraz z instalacją i szkoleniem.**

**PARAMETRY TECHNICZNE**

1. maszyna wyposażona w sterownik elektroniczny z panelem dotykowym LCD
2. proces złocenia/tłoczenia wykonywany jest automatycznie poprzez siłownik pneumatyczny
3. minimalny rozmiar tłoczenia/matrycy A4 – 210/297 mm
4. maksymalna siła tłoczenia minimum 1,5 T
5. maksymalny rozmiar stołu roboczego minimum 300/450 mm
6. stół roboczy wyposażony w przyrządy (przymiary) umożliwiające w osiach x i y powtarzalne podkładanie mediów do tłoczenia
7. stół roboczy krzyżowy z możliwością płynnej regulacji w osiach x i y oraz kątowo
8. montaż matryc do tłoczenia do płyty pośredniej o rozmiarze co najmniej A4 210/297 mm z nagwintowanymi otworami, w ilości co najmniej 80 szt. na całej płycie, wraz z kompletem dedykowanych do tego typu płyty zamków ze śrubunkami przytwierdzającymi matrycę do tłoczenia do płyty pośredniej
9. rozpoczęcie procesu złocenia/tłoczenia za pomocą pedału nożnego
10. od strony obsługowej maszyna wyposażona w fotokomórki zabezpieczające operatora przed zbliżeniem się do maszyny podczas wykonywania procesu złocenia/tłoczenia
11. maszyna wyposażona w uchwyty do montażu folii złocącej o szerokości co najmniej 200 mm oraz w automatyczny, regulowany z panelu sterującego, przesuw folii złocącej
12. możliwość płynnej regulacji siły tłoczenia/docisku
13. możliwość regulacji wysokości tłoczenia w zależności od wysokości założonej matrycy/czcionek lub tłoczonego medium
14. możliwość płynnej regulacji czasu wygrzewania z panelu sterującego
15. możliwość regulacji temperatury złocenia/tłoczenia w zakresie co najmniej 100 – 250 OC
16. przyłącz do sieci energetycznej 230 V
17. solidna stabilna konstrukcja maszyny zapewniająca odpowiednią ergonomię pracy dla operatora, wysokość stołu roboczego na wysokości zawierającej się w przedziale 80-100 cm od poziomu podłogi
18. maszyna wyposażona w kółka transportowe zapewniające możliwość łatwego jej przesuwania
19. sterownik z funkcją licznika
20. w zestawie kompresor olejowy o pojemności 150 l, ciśnieniu roboczym co najmniej 10 Bar, zasilany napięciem 230 lub 400 V.
21. maszyna wyposażona w wyłącznik awaryjny oraz manometr wskazujący ciśnienie robocze
22. instrukcja obsługi w języku polskim oraz dokumentacja wraz ze schematami