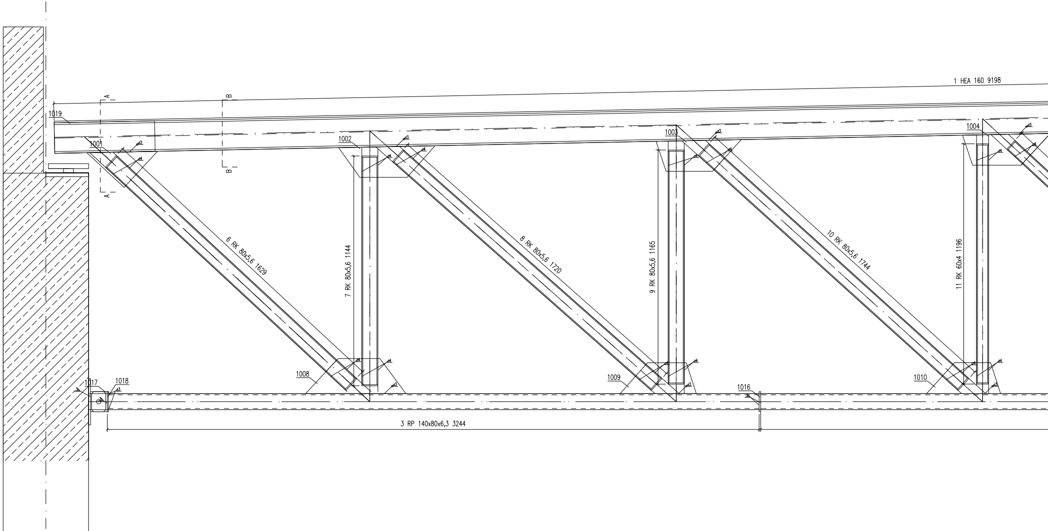
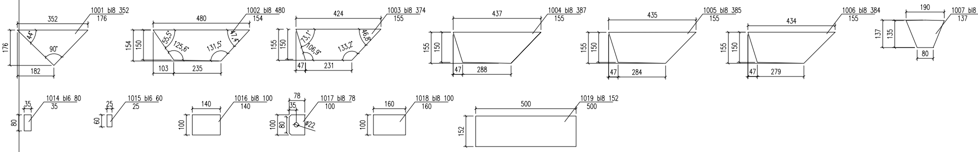
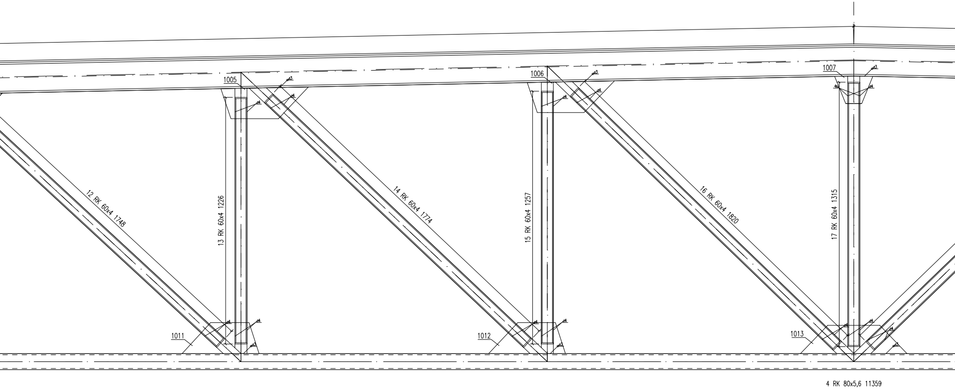
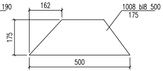
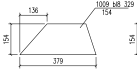
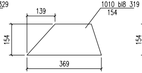

1 HEA 160 9198
1019
A
B
1001
1002
1003
1004
a3
a4
6 RK 80x5,6 1629
7 RK 80x5,6 1144
8 RK 80x5,6 1720
9 RK 80x5,6 1165
10 RK 80x5,6 1744
11 RK 60x4 1196
1008
1009
1010
1016
1017
1018
3 RP 140x80x6,3 3244

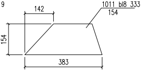

1001 bl8 352
176
352
176
182
44°
90°
1002 bl8 480
154
480
154
150
55,5°
125,6°
131,5°
47,4°
103
235
1003 bl8 374
155
424
155
150
73,1°
106,9°
133,2°
46,8°
47
231
1004 bl8 387
155
437
155
150
47
288
1005 bl8 385
155
435
155
150
47
284
1006 bl8 384
155
434
155
150
47
279
1007 bl8
137
190
137
135
80
1014 bl6 80
35
35
80
1015 bl6 60
25
25
60
1016 bl8 100
140
140
100
1017 bl8 78
100
78
35
100
80
Ø22
1018 bl8 100
160
160
100
1019 bl8 152
500
500
152

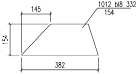

1005
1006
1007
12 RK 60x4 1748
13 RK 60x4 1226
14 RK 60x4 1774
15 RK 60x4 1257
16 RK 60x4 1820
17 RK 60x4 1315
1011
1012
1013
4 RK 80x5,6 11359

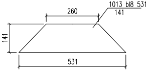

190
162
1008 bl8 500
175
175
500

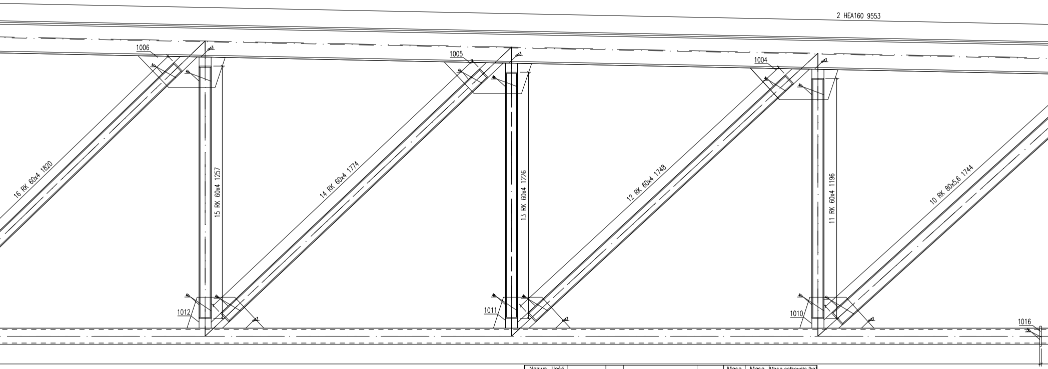

136
1009 bl8 329
154
154
379

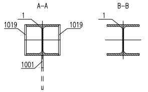

139
1010 bl8 319
154
154
369


142
1011 bl8 333
154
154
383

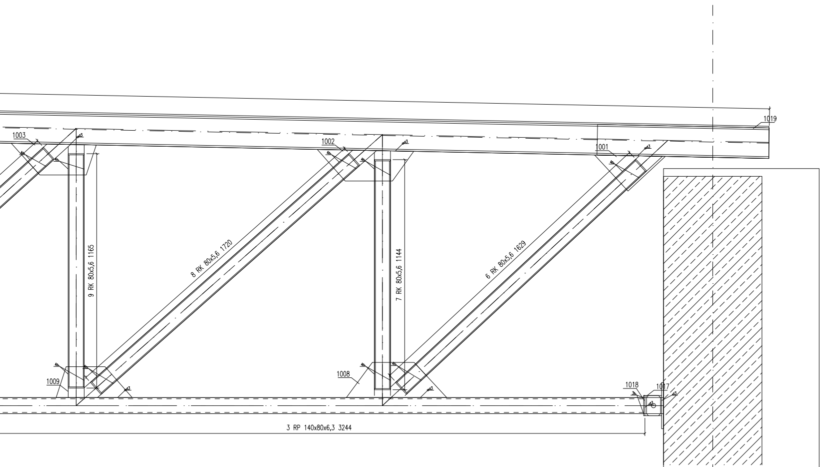

145
1012 bl8 332
154
154
382


260
1013 bl8 531
141
141
531


2 HEA160 9553
1006
1005
1004
16 RK 60x4 1820
15 RK 60x4 1257
14 RK 60x4 1774
13 RK 60x4 1226
12 RK 60x4 1748
11 RK 60x4 1196
10 RK 80x5,6 1744
1012
1011
1010
1016


A-A
B-B
1
1019
1019
1001
1

Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]
								materiał
								S235
Kratownica nr 4	1	1	1	HEA 160	9198	30,40	279,62	279,62
		2	1	HEA 160	9263	30,40	281,60	281,60
		3	1	RURA PR. 140x80x6,3	3244	20,00	64,88	64,88
		4	1	RURA KW. 80x5,6	11359	12,90	146,53	146,53
		5	1	RURA PR. 140x80x6,3	3244	20,00	64,88	64,88
		6	2	RURA KW. 80x5,6	1629	12,90	21,01	42,03
		7	2	RURA KW. 80x5,6	1144	12,90	14,76	29,52
		8	2	RURA KW. 80x5,6	1720	12,90	22,19	44,38
		9	2	RURA KW. 80x5,6	1165	12,90	15,03	30,06
		10	2	RURA KW. 80x5,6	1744	12,90	22,50	45,00
		11	2	RURA KW. 60x4	1196	6,93	8,29	16,58
		12	2	RURA KW. 60x4	1748	6,93	12,11	24,23
		13	2	RURA KW. 60x4	1226	6,93	8,50	16,99
		14	2	RURA KW. 60x4	1774	6,93	12,29	24,59
		15	2	RURA KW. 60x4	1257	6,93	8,71	17,42
		16	2	RURA KW. 60x4	1820	6,93	12,61	25,23
		17	2	RURA KW. 60x4	1315	6,93	9,11	18,23
		1001	2	BL 176x8	352	11,05	3,89	7,78
		1002	2	BL 154x8	480	9,67	4,64	9,28
		1003	2	BL 155x8	374	9,73	3,64	7,28
		1004	2	BL 155x8	387	9,73	3,77	7,53
		1005	2	BL 155x8	385	9,73	3,75	7,49
		1006	2	BL 155x8	384	9,73	3,74	7,47
		1007	2	BL 137x8	190	8,6	1,63	3,27
		1008	2	BL 175x8	500	10,99	5,50	10,99
		1009	2	BL 154x8	329	9,67	3,18	6,36
		1010	2	BL 154x8	319	9,67	3,08	6,17
		1011	2	BL 154x8	333	9,67	3,22	6,44
		1012	2	BL 154x8	332	9,67	3,21	6,42
		1013	2	BL 141x8	531	8,85	4,70	9,40
		1014	2	BL 80x6	35	5,02	0,18	0,35
		1015	2	BL 60x6	25	3,77	0,09	0,19
		1016	2	BL 100x8	140	6,28	0,88	1,76
		1017	2	BL 100x8	78	6,28	0,49	0,98
		1018	2	BL 100x18	160	6,28	1,00	2,01
		1019	2	BL 152x8	500	9,55	4,78	9,55
					Razem			1282,46
					Dodatek		3,0%	38,47
					Ogółem stali			1320,93
							Razem	1320,93


1019
1003
1002
1001
9 RK 80x5,6 1165
8 RK 80x5,6 1720
7 RK 80x5,6 1144
6 RK 80x5,6 1629
1009
1008
1018
1017
3 RP 140x80x6,3 3244

MATERIAŁ STALI: S355J2

1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ:
   - EXC2 wg PN-EN-1090-2+A1:2012,
   - KLASA B wg EN/ISO 13920 – DŁUGOŚĆ ELEMENTÓW
   - KLASA F wg EN/ISO 13920 – PROSTOŚĆ, PŁASKOŚĆ I RÓWNOLEGŁOŚĆ
2. POZIOM NIEZGODNOŚCI SPAWALNICZYCH – "C" wg PN-EN ISO 5817.
3. BADANIE SPOIN EXC2: 100% VT, 10% UT, 5% MT/PT
4. METODY SPAWANIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPAWANIA, ZAKRES WSTĘPNEGO PODGRZEWANIA I OBRÓBKI CIEPLNEJ OKREŚLI TECHNOLOG SPAWALNIK KTÓRY JEST NIEZBĘDNY DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSTRUKCJI.
5. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA PIERWOTNEGO POWIERZCHNI SA 2,5 wg EN 12944 (ŚRUT KULISTY wg ISO 850/1 TYP S SEGMENT 2-3)
6. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
   - 5.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg. PN-EN ISO 12944-2:2001
   - 5.2. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – H (DŁUGA 15 LAT).
   - 5.3. ZESTAW MALARSKI NRO
   - 5.4. KOLOR WARSTWY POWIERZCHNIOWEJ: (RAL 9010)
   - 5.5. KRATY POMOSTOWE OCYNKOWANE
7. POWIERZCHNIE STYKOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH NALEŻY OCZYŚCIĆ PRZEZ PIASKOWANIE I ZABEZPIECZYĆ POWŁOKĄ KRZEMIANOWO-CYNKOWĄ (WSP. TARCIA m=0,45) PRZEZ NATRYSK
8. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 10.9 HV SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻONYMI KAT. E. W POŁĄCZENIACH SPRĘŻONYCH SIŁY SPRĘŻAJĄCE ORAZ MOMENTY DOKRĘCENIA (STOSOWAĆ SMAR MYLOKOTE MoS2) POWINNY WYNOSIĆ ODPOWIEDNIO:
   - dla HVM16: 100kN – 250Nm
   - dla HVM20: 160kN – 450Nm
   - dla HVM24: 220kN – 800Nm
   - dla HVM30: 350kN – 1650Nm
9. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 8.8, 5.8 (ISO 4014) NIE SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANYMI
10. STOSOWAĆ ŁĄCZNIKI GALWANIZOWANE.
11. STAL WEDŁUG LIST MATERIAŁOWYCH.
12. WYMIARY OZNACZONE $\overline{\text{XXXX}}$ NIE SĄ W SKALI.
13. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.

NIEOZNACZONE SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ JAKO a=0,7 (SPOINA JEDNOSTRONNA) a=0,5 (SPOINA DWUSTRONNA) GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE SPAWAC NA PEŁNY PRZETOP

UWAGI GENERALNE:

1. Niniejszy dokument należy rozpatrywać wraz z opracowaniami innych branż.
2. Roboty prowadzić zgodnie z opisem technicznym.

UWAGI SZCZEGÓŁOWE:

1. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BEZWZGLĘDNIE NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY. W RAZIE STWIERDZENIA RÓŻNICY MIĘDZY ZAŁOŻENIAMI PROJEKTOWYMI, A STANEM FAKTYCZNYM BEZZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ PROJEKTANTA.

Beton części nadziemnej:	C30/37
Beton części podziemnej:	C25/30 W8
Stal zbrojeniowa:	A-IIIN (B500sp)
Stal konstrukcyjna:	S335
Klasa konstrukcji:	S4

±0,00 = 2,44m n.p.m.

UWAGI :

WSZYSTKIE NAZWY UŻYTE W PROJEKCIE STANOWIĄ INFORMACJĘ O PARAMERTRACH URZĄDZEŃ I MATERIAŁÓW. WYKONAWCA PRZED WBUDOWANIEM PRZEDSTAWI KARTY MATERIAŁOWE Z ZAŁĄCZENIEM WSZELKICH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH ICH PARAMETRY TECHNICZNE I HIGIENICZNE. MATERIAŁY I URZĄDZENIA INNE NIŻ UŻYTE W PROJEKCIE PODLEGAJA AKCEPTACJI GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ WYMAGAJĄ SPORZĄDZENIA DOKUMENTACJI ZAMIENNEJ KTÓRA PODLEGA UZGODNIENIU Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM

INWESTYCJA:

BUDOWA BUDYNKU LABORATORYJNO - BIUROWO - WARSZTATOWEGO I OBIEKTÓW TOWARZYSZĄCYCH

NR PROJEKTU: **116**

ADRES INWEST.:
ul. Roberta de Plelo, działka nr ew. 41 ob. 073,
jednostka ewidencyjna Gdańsk

INWESTOR:
Instytut Morski
ul. Długi Targ 41/42, Gdańsk 80-830

BRANZA: KONSTRUKCJA

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY

DATA: 04 - 2017 r.

PAS PROJEKT

PAS PROJEKT Sp. z o.o.
ul. Plantowa 5;
05-830 Nadarzyn
TEL. (022) 739-90-25,FAX (022)739-79-06 www.pasprojekt.com

ZESPÓŁ AUTORSKI:	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.:	PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Marcin Polak	LUB/0202/POOK/13 upr. bud. w specjalności konstr.-bud. do projektowania bez ograniczeń	
OPRACOWANIE:			
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Ireneusz Bielczenko	1067/EI/86 upr. bud. w specjalności konstr.-bud. do projektowania bez ograniczeń	

UWAGA: PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM. PROJEKT ARCHITEKTONICZNY JEST PROJEKTEM NADRZĘDNYM! WSZYSTKIE ROZBIEŻNOŚCI Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI SKONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM GENERALNYM PRZED WYBUDOWANIEM !

RODZAJ RYSUNKU: STAL

TREŚĆ RYSUNKU: Kratownica oś 4

SKALA: 1:10

NR.RYSUNKU: **PAS-116-PW-K-ST-KRAT-D-04**

REWIZJA: