

ZESTAW PYTAŃ V

Dotyczy:

2.24 Pokój chorych- Łóżka

2.25 Pokój chorych-Łóżka(młodzieżowe) 2szt.

2.36 Sala chorych 1os.-Łóżka

1. Czy Zamawiający będzie oczekiwał łóżka o poniższych parametrach:

Wymiary całkowite:

- Długość poniżej 2200mm

- Szerokość poniżej 1000mm

Wymiary leża min. 2000mm x 900mm wraz z funkcją przedłużania leża min. 150 mm za pomocą mechanizmów samozatraskowych. Panel podpierający materac, wypełniający przestrzeń powstałą po przedłużeniu leża.

Długość podstawy łóżka 160 cm (+/- 2cm) szerokość podstawy łóżka 80 cm (+/- 2cm) dla zapewnienia maksymalnej stabilności leża w każdym jego położeniu

Regulacja elektryczna wysokości leża, w zakresie 350 mm do 750 mm (+/- 20mm), gwarantująca bezpieczne opuszczanie łóżka i zapobiegająca „zeskakiwaniu z łóżka” /nie dotykaniu pełnymi stopami podłogi podczas opuszczania łóżka/.

Regulacja elektryczna pleców min 70° oraz regulacja elektryczna uda min 35°

Segment podudzia regulowany mechanicznie za pomocą rastomatów.

Regulacja elektryczna pozycji Trendelenburga i antyTrendelenburga min. 15°

Elektryczna regulacja: wysokości , segmentu pleców , segmentu uda, przechyłów Trendelenburga i antyTrendelenburga oraz funkcja autokontur. Wszystkie funkcje sterowane za pomocą jednego pilota.

Pilot z sygnalizacją diodową każdorazowego użycia dostępnych regulacji elektrycznych.

Regulacja wysokości od najniższej pozycji do najwyższej oraz od najwyższej do najniższej w czasie poniżej 30 sekund

Pilot pracujący w 3 trybach:

- Tryb pacjenta (dostępne wszystkie funkcje),
- Tryb personelu (zablokowana pozycja Trendelenburga)
- Tryb blokady wszystkich funkcji

Diodowy wskaźnik trybu pilota umieszczony na pilocie informujący o wybranym trybie poprzez zmianę koloru. Pilot blokowany za pomocą dedykowanego kluczyka.

Graficzna informacja na pilocie o lokalizacji dżwigni CPR.

Funkcja CPR segmentu pleców pozwalająca na natychmiastową reakcję w sytuacjach zagrożenia życia pacjenta. Dźwignia CPR zamontowana bezpośrednio przy segmencie pleców od strony głowy pacjenta oznaczona wyróżniającym kolorem: czerwonym.

Zasilanie 230 V, 50 Hz. Pilot z diodową sygnalizacją włączenia do sieci w celu uniknięcia nieświadomego wyrwania kabla z gniazdka i uszkodzenia łóżka lub gniazdka.

Przewód zasilający skręcany rozciągliwy z uchwytem do zawieszania na szczycie.

Konstrukcja wyposażona w gniazdo ekwipotencjalne.

Zasilanie awaryjne, akumulatorowe zapewniające możliwość regulacji elektrycznych w czasie transportu lub braku zasilania. Na wyposażeniu min. 2 akumulatory.

Sygnalizacja dźwiękowa informująca o pracy na akumulatorze.

Siłowniki zabezpieczone przed wnikaniem wody w standardzie IPx6

Złącze wyrównania potencjału.

Leże łóżka 4 – sekcyjne, w tym 3 ruchome. Leże wypełnienie panelami tworzywowymi. Po kilka paneli w segmencie pleców i podudzia. Panele gładkie, łatwo demontowalne, lekkie (maksymalna waga pojedynczego panelu poniżej 1kg) nadające się do dezynfekcji. Panele zabezpieczone przed przesuwaniem się i wypadnięciem poprzez system zatrzaskowy.

Panele posiadające na powierzchni wytłoczoną informację graficzną informującą o kierunku montażu paneli.

Cztery tuleje na akcesoria we wszystkich narożnikach. W tulejach tworzywowy wkład.

Leże wyposażone w minimum 6 uchwytów zapobiegających przesuwaniu się materaca.

Elementy tworzywowe, tj. szczyty łóżka i panele w leżu wykonane z Polipropylenu.

Konstrukcja nośna w postaci ramion wznoszących. Leże podparte w minimum 8 pkt. Ramiona wykonane profilu stalowego o przekroju minimum 50mm x 30mm

Krażki odbojowe w narożnikach łóżka.

Funkcja autoregresji segmentu pleców oraz uda, niwelująca ryzyko powstawania odleżyn dzięki minimalizacji nacisku w odcinku krzyżowo-lędźwiowym a tym samym pełniąc funkcje profilaktyczną przeciwko odleżynom stopnia 1-4. W segmencie pleców: min.9cm, w segmencie uda: min.5cm.

Funkcja zaawansowanej autoregresji, system odsuwania się segmentu pleców oraz uda nie tylko do tyłu, ale i do góry (ruch po okręgu) podczas podnoszenia segmentów, w celu eliminacji sił tarcia będącymi potencjalnym zagrożeniem powstawania odleżyn stopnia 1:4.

Szczyty łóżka tworzywowe z jednolitego odlewu (Polipropylen), wyjmowane od strony nóg i głowy z możliwością zablokowania szczytu przed wyjęciem na czas transportu łóżka w celu uniknięcia wypadnięcia szczytu i stracenia kontroli nad łóżkiem. Blokadę szczytów z graficzną, kolorystyczną informacją: zablokowane/odblokowane.

Koła tworzywowe o średnicy 125mm. Centralna oraz kierunkowa blokada kół uruchamiana za pomocą jednej z dwóch dźwigni zlokalizowanych bezpośrednio przy kołach od strony nóg, po obu stronach łóżka.

Kolorystyczny wskaźnik niezablokowanego hamulca.

Wolna przestrzeń pomiędzy podłożem, a podwoziem wynosząca nie mniej niż 160 mm umożliwiająca łatwy przejazd przez progi oraz wjazd do dźwigów osobowych.

Bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie minimum 250kg. Pozwalające na wszystkie możliwe regulacje przy tym obciążeniu bez narażenia bezpieczeństwa pacjenta i powstanie incydentu medycznego.

Barierki boczne metalowe lakierowane składane wzdłuż ramy leża nie powodujące poszerzenia łóżka, barierki składane poniżej poziomu materaca. Składające się z trzech owalnych poprzeczek o przekroju min. 35 x 20mm. Wysokość barierki min. 380 mm nad leżem materaca. System zabezpieczający przed zgnieceniem palców pacjenta czy personelu – pomiędzy każdą poprzeczką (w pozycji opuszczonej) minimum 30mm odstępu.

Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nie przepuszczającym wody. Pokrowiec odpinany 180°. Zamek zabezpieczony przed wnikaniem płynów. Wysokość materaca 100mm. Materac posiadający nacięcia w okolicy uda dla lepszej dystrybucji ciężaru pacjenta. Łączenie pokrowca zszywane.

Odpowiedź: Zamawiający oczkuje na łóżka o minimalnych parametrach:

Długość zewnętrzna łóżka 2000mm-2200 mm Szerokość zewnętrzna 945 mm- 1000 mm
Obciążenie do 250 kg. Regulacja elektryczna wysokości leża w zakresie 350mm do 750 mm (+/- 20mm) Leże łóżka 4-sekcyjne, wypełnione panelami z otworami wentylacyjnymi, oparte na dwóch kolumnach cylindrycznych. Szczyty tworzywowe, wyjmowane, z możliwością zablokowania przed wypadnięciem – w przypadku transportu, z uchwytami do prowadzenia łóżka . Barierki boczne tworzywowe , dzielone, na całej długości łóżka z wmontowanymi przyciskami sterującymi w barierkach górnych,. Regulacja elektryczna do pozycji Trendelenburga, anty-Trendelenburga , elektryczna funkcja CRP pozycji do reanimacji, elektryczna regulacja do pozycji egzaminacyjnej. Centralny panel sterowania wmontowany na szczycie łóżka , od strony nóg. Wbudowany akumulator do zasilania podczas transportu, ze wskaźnikami stanu załadowania i wskaźnikiem informującym o konieczności wymiany baterii.

Materac nie przepuszczający wody, , w pokrowcu paroprzepuszczalnym, wysokość materaca 100 mm.

Dotyczy:

2.23 Pokój chorych-stolik przyłóżkowy-2szt.

2.24 Pokój chorych- stolik przyłóżkowy-2szt.

2.25 Pokój chorych-szafki przyłóżkowy - 2szt.

2.36 Sala chorych 1os.- stolik przyłóżkowy

1. Czy Zamawiający będzie oczekiwał stolika przyłóżkowego o poniższych parametrach:

Szafka przyłóżkowa z możliwością ustawienia z prawej lub lewej strony łóżka
Konstrukcja szafki lekka, kontenerowa wykonana z tworzywa sztucznego
Szerokość całkowita: 450 mm (+/- 30 mm)
Długość całkowita: 450 mm (+/-30 mm)
Wysokość całkowita: 825 mm (+/-20 mm)
Blat szafki wykonany z tworzywa

Czoła szuflad i drzwiczek wyposażone w uchwyty do otwierania nie wystające poza obrys szafki

Szafka wyposażona w uchwyty na ręczniki

umieszczone na dwóch bokach szafki - składane do korpusu szafki

Szafka wyposażona w dodatkowy wysuwany z frontu blat np. do pisania lub jako miejsce na gazety, książkę itp.

Szafka wyposażona w cztery koła o śr. min. 50 mm , w tym 2 z blokadą

Odpowiedź: Szafka ze stali ocynkowanej, lakierowanej proszkowo, dwustronna, z blatem bocznym z regulacją wysokości i kąta nachylenia, dwie szuflady: jedna pod blatem, druga – kontener, czoła szuflad wyposażone w uchwyty , pod korpusem szafki półka, blat wykonany z materiału odpornego na wilgoć i wysoką temperaturę, wyposażona w koła z blokadą

Kolorystyka oraz inne parametry będą uzgadniane na etapie projektowania i uzgodnień wykonawcy z zamawiającym.

Dotyczy:

2.23 Pokój chorych-łóżeczka-2szt.

1. Czy Zamawiający będzie oczekiwał łóżeczka o poniższych parametrach:

Zaawansowane łóżko pediatryczne sterowane elektrycznie. Łóżko spełniające wymagania normy EN 50637.

Leże oparte na dwóch kolumnach cylindrycznych, podstawa łóżka osłonięta tworzywową pokrywą. Podwozie wyposażone w nocne oświetlenie podłogi.

Zasilanie 230V, 50/60Hz. Łóżko wyposażone w akumulator z diodowym wskaźnikiem stanu naładowania oraz konieczności wymiany akumulatora.

Długość całkowita łóżka $1500 \pm 30\text{mm}$

Szerokość całkowita łóżka $800 \pm 30\text{mm}$

Długość leża $1400 \pm 50\text{ mm}$

Szerokość leża $650 \pm 50\text{ mm}$

Leże wyprofilowane, zapobiegające przesuwaniu się materaca. Krawędzie leża od strony nóg i głowy podniesione.

Elektryczna regulacja wysokości leża - płynna, bezstopniowa.

Elektryczna regulacja wysokości leża w zakresie $600\text{-}850 \pm 50\text{ mm}$.

Panel sterujący funkcjami elektrycznymi wbudowany w ramę leża pod szczytem od strony nóg.

Regulacja barierki bocznych teleskopowa z możliwością zablokowania na min. pięciu różnych wysokościach, blokada zwalniana w górnej części barierki dwoma przyciskami oznaczonym kolorem czerwonym.

Zwolnienie blokad możliwe po podniesieniu barierki a następnie jednoczesnym wciśnięciu obu przycisków.

Barierki boczne zintegrowane ze szczytami głowy i nóg, w celu zapewnienia ochrony na całej długości

Szczyt od strony głowy oraz nóg z przezroczystego tworzywa, zapewniający możliwość obserwacji pacjenta przez personel. Szczyty wyjmowane z obu stron z blokadą zabezpieczającą przed przypadkowym wyjęciem. Blokada szczytów zdejmowana po jednoczesnym naciśnięciu dwóch przycisków. .

Leże wypełnione tworzywowymi wypraskami z otworami i systemem odprowadzania cieczy pod leże

Elektryczna regulacja funkcji Trendelenburga i antyTrendelenburga w zakresie min. $\pm 15^\circ$

Elektryczna regulacja nachylenia segmentu pleców w zakresie 0-40 ° +/- 2°

Mechaniczna funkcja CPR segmentu pleców realizowana za pomocą dźwigni umieszczonej pod segmentem pleców.

Odległość górnej krawędzi segmentu pleców od szczytu głowy w każdym położeniu, również w trakcie podnoszenia max 3cm

Funkcja autoregresji segmentu pleców, min. 10cm

Panel sterowania wbudowany w konstrukcję łóżka od strony nóg (nieдоступny dla dziecka) wyposażony w specjalny przycisk aktywujący możliwość regulacji elektrycznych oraz osobny przycisk deaktywujący możliwość wszelkich regulacji elektrycznych. Przyciski muszą być oznaczone w wyraźny, czytelny sposób, w celu szybkiej ich identyfikacji w chwili zagrożenia życia pacjenta. Regulacja z panelu sterowania: wysokości, kąta nachylenia segmentu pleców, pozycja Trendelenburga i antyTrendelenburga

Możliwość zablokowania poszczególnych, wybranych funkcji elektrycznych na panelu sterowania. Funkcja blokowania możliwa do wykonania tylko przez personel, dzięki systemowi autoryzacji kluczykiem magnetycznym niedostępnym dla dziecka lub rodziców.

Cztery koła o średnicy min. 125mm, z centralną blokadą kół oraz blokadą kierunkową.

Dźwignie blokady hamulca wyposażone w kolorowe indykatory stanu blokady kół.

Materac dopasowany do wymiarów i kształtu leża, pianka z wycięciami dopasowującymi się do podniesionych krawędzi leża, grubość min. 10cm. Pokrowiec paroprzepuszczalny, wodoszczelny.

Bezpieczne obciążenie robocze min. 80kg

Wyposażenie:

- wysuwana spod szczytu od strony nóg półka/kosz na pościel i akcesoria do pielęgnacji dzieci. Głębokość kosza minimum 10cm

Odpowiedź: Zamawiający oczkuje na łóżka o minimalnych parametrach :

Sterowane elektrycznie, spełniające normy EN 50637 dotyczącą wymagań podstawowego bezpieczeństwa i podstawowych właściwości łóżek medycznych dla dzieci o wymiarach:

Długość całkowita łóżka 1500 mm+/- 30 mm

Szerokość całkowita ŁÓŻKA 800 mm+/- 30 mm

Obciążenie do 80 kg

leże oparte na dwóch kolumnach cylindrycznych z regulacją wysokości leża, funkcja Trendelenburga i anty Trendelenburga, panel sterowania wbudowany w konstrukcję łóżka od strony nóg z możliwością zablokowania wybranych funkcji elektrycznych, koła z blokadą, barierki boczne na całej długości łóżka, wyposażone w akumulator z wskaźnikiem stanu naładowania i i wskaźnikiem informującym o konieczności wymiany baterii

Dotyczy:

2.39- Sala VIP- Łóżka

2.40- Sala VIP-łóżka 2szt.

2.41 Sala VIP-łóżka 2szt.

1. Czy Zamawiający będzie oczekiwał łóżka o poniższych parametrach:

Szczyty odejmowane, tworzywowe lekkie stanowiące jedną zwartą bryłę z kolorową wstawką z tworzywa, bez dodatkowych widocznych rur lub innych elementów mocujących dokręcanych do szczytu. Szczyty łóżka z możliwością zablokowania przed przypadkowym wypadnięciem np. podczas transportu, odblokowywane za pomocą jednego przycisku

zlokalizowanego centralnie w dolnej części szczytu. Szczyty łóżka z wyprofilowanymi uchwytami do prowadzenia łóżka umieszczone od góry oraz z boku szczytu.

Szczyt łóżka od strony głowy nie poruszający się wraz z leżem, będący zamocowany na stałe – rozwiązanie zabezpieczające przed niszczeniem ścian, paneli nadłóżkowych przy regulacji funkcji Trendelenburga, regulacji wysokości leża

Barierki dzielone, tworzywowe poruszające się z segmentami leża będące zabezpieczeniem na całej długości łóżka to znaczy od szczytu głowy aż do szczytu nóg pacjenta leżącego oraz w pozycji siedzącej.

Barierki boczne łatwe do obsługi przez personel medyczny zwalniane za pomocą jednej ręki wyposażone w system spowalniający opadanie wspomagany sprężyną gazową.

Barierki boczne z wyprofilowanymi uchwytami mogącymi służyć jako podparcie dla pacjenta podczas wstawania.

Barierki boczne ze zintegrowanymi uchwytami na worki urologiczne zapewniające dostęp niezależnie od położenia barierki bocznych.

Barierki boczne wyposażone w wbudowany, zintegrowany wskaźnik kątowy z wykorzystaniem cieczy z wyraźnym zaznaczeniem kąta 30°, 60° dla segmentu pleców oraz wskaźnik pochylenia leża z zaznaczeniem kąta 16° i 20°

Barierki boczne wyposażone w wbudowany podświetlany wskaźnik kątowy z wykorzystaniem cieczy, z wyraźnie zaznaczoną pozycją 30° dla segmentu pleców informujący poprzez zmianę koloru podświetlenia o:

- trybie czuwania
- trybie gotowości do użycia
- najniższej pozycji leża

Leże łóżka 4 – sekcyjne o nowoczesnej konstrukcji opartej na dwóch szczelnych kolumnach cylindrycznych.

Leże wypełnione pięcioma odczepianymi poprzecznymi tworzywowymi panelami (Polipropylen), z systemem zatraskiwania. Panele wyposażone w otwory wentylacyjne oraz system odprowadzania płynów pod łóżko. Panele z tworzywa przeziernego dla promieni RTG.

Koła z systemem sterowania jazdy na wprost i z centralnym systemem hamulcowym. System obsługiwany dźwigniami od strony nóg pacjenta, zlokalizowanymi bezpośrednio przy kołach. Pojedyncze koła jezdne o średnicy min. 150 mm gwarantujące doskonałą mobilność łóżka.

Sterowanie elektryczne łóżka przy pomocy:

- Zintegrowanych przycisków w górnych barierkach bocznych łóżka od strony wewnętrznej dla pacjenta oraz zewnętrznej dla personelu (z obu stron), wyposażone w przycisk aktywujący sterowanie, regulacje: wysokość, kąt nachylenia pleców i uda oraz autokontur
- Centralny panel sterowania wszystkimi funkcjami elektrycznymi montowany na szczytce od strony nóg. Panel wyposażony w min. 3 pola odróżniające się kolorystycznie oraz kilkucentymetrowe piktogramy po kilka w każdym polu – rozwiązanie ułatwiające szybkie odnalezienie wybranej regulacji bez ryzyka przypadkowego wyboru funkcji. Zasilanie 230 V, 50 Hz z sygnalizacją włączenia do sieci w celu uniknięcia nieświadomego wyrwania kabla z gniazdka i uszkodzenia łóżka lub gniazdka. Kabel zasilający w przewodzie skręcanym rozciągliwym.

Wbudowany akumulator do zasilania podczas transportu ze wskaźnikiem stanu naładowania oraz wskaźnikiem informującym o konieczności wymiany baterii

Długość zewnętrzna łóżka – 2190mm (+/-50mm) z możliwością przedłużania leża o min. 29 cm. Szerokość zewnętrzna łóżka – 945 mm (+/-50mm)

Regulacja elektryczna wysokości leża, w zakresie 345 mm do 730 mm (+/- 50 mm) gwarantująca bezpieczne opuszczanie łóżka i zapobiegająca „zeskakiwaniu” pacjenta z łóżka.

Panel sterowniczy wyposażony w funkcję automatycznego zatrzymania oparcia pleców pod kątem 30 st. przy regulacji w dowolnym kierunku. Zatrzymanie pod kątem 30°. następuje przy regulacji segmentu pleców z dowolnego sterownika

Regulacja elektryczna części plecowej w zakresie $60^{\circ} \pm 5^{\circ}$

Regulacja elektryczna części nożnej w zakresie $30^{\circ} \pm 5^{\circ}$

Regulacja elektryczna funkcji autokontur, sterowanie przy pomocy przycisków w barierkach bocznych i z panelu sterowniczego montowanego na szczycie łóżka od strony nóg.

Funkcja autoregresji o parametrze minimum 11 cm niwelująca ryzyko powstawania odleżyn dzięki minimalizacji nacisku w odcinku krzyżowo-lędźwiowym a tym samym pełniąc funkcję profilaktyczną przeciwko odleżynom stopnia 1-4

Regulacja elektryczna pozycji Trendelenburga $20^{\circ} (\pm 4^{\circ})$ – sterowanie z panelu sterowniczego montowanego na szczycie łóżka od strony nóg

Regulacja elektryczna pozycji anty-Trendelenburga $20^{\circ} (\pm 4^{\circ})$ – sterowanie z panelu sterowniczego montowanego na szczycie łóżka od strony nóg.

Regulacja elektryczna do pozycji krzesła kardiologicznego – sterowanie przy pomocy jednego oznaczonego odpowiednim piktogramem przycisku na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg

Elektryczna funkcja CPR z każdej pozycji do reanimacji – sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg.

Elektryczna funkcja antyszokowa z każdej pozycji – sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg. Przycisk oznaczony innym kolorem niż pozycja Trendelenburga.

Elektryczna regulacja pozycji egzaminacyjnej – sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg.

Wyłączniki/blokady funkcji elektrycznych (na centralnym panelu sterowania) dla poszczególnych regulacji (selektywny wybór):

- regulacji wysokości
- regulacji części plecowej
- regulacji części nożnej

Kontrolki informujące o aktywnych, zablokowanych funkcjach łóżka

Zabezpieczenie przed nieświadomym uruchomieniem funkcji poprzez konieczność wciśnięcia przycisku uruchamiającego dostępność funkcji – przycisk wyraźnie oznaczony na wszystkich sterownikach.

Odłączenie wszelkich (za wyjątkiem funkcji ratujących życie) regulacji po min 180 sekundach nieużywania regulacji (konieczność świadomego ponownego uruchomienia regulacji)

Charakterystyczny jeden przycisk bezpieczeństwa (nie będący blokadą poszczególnych funkcji) powodujący natychmiastowe odłączenie wszystkich (za wyjątkiem funkcji ratujących życie) funkcji elektrycznych w przypadku wystąpienia zagrożenia dla pacjenta lub personelu również odcinający funkcje w przypadku braku podłączenia do sieci – pracy na akumulatorze.

Łóżko posiadające wysuwaną spod leża półkę np. do odkładania pościeli lub schowania centralnego panelu sterowniczego

Tworzywowa osłona podstawy łóżka

Krążki odbojowe w każdym narożniku

4 gniazda/tuleje do montażu dodatkowego wyposażenia, np. wysięgnika ręki, ramy ortopedycznej.

Bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie minimum 250kg. Pozwalające na wszystkie możliwe regulacje przy tym obciążeniu bez narażenia bezpieczeństwa pacjenta i powstanie incydentu medycznego

System elektrycznej ochrony przed uszkodzeniem łóżka w wyniku przeciążenia, polegający na wyłączeniu regulacji łóżka w przypadku przekroczonego obciążenia.

Wyposażenie:

- Barrierki boczne dzielone zabezpieczające na całej długości opisane powyżej
- Tworzywowe haczyki na worki urologiczne – 2szt po każdej stronie łóżka
- Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nie przepuszczającym wody. Pokrowiec odpinany 180°. Zamek zabezpieczony przed wnikaniem płynów. Wysokość materaca 100mm. Materac posiadający nacięcia w okolicy uda dla lepszej dystrybucji ciężaru pacjenta. Łączenie pokrowca zszywane.

Odpowiedź: Zamawiający oczkuje na łóżka o minimalnych parametrach:

Długość zewnętrzna łóżka 2000mm-2200 mm Szerokość zewnętrzna 945 mm- 1000 mm Obciążenie do 250 kg. Regulacja elektryczna wysokości leża w zakresie 350mm do 750 mm (+/- 20mm) Leże łóżka 4-sekcyjne, wypełnione panelami z otworami wentylacyjnymi, oparte na dwóch kolumnach cylindrycznych. Szczyty tworzywowe, wyjmowane, z możliwością zablokowania przed wypadnięciem – w przypadku transportu, z uchwytami do prowadzenia łóżka . Barrierki boczne tworzywowe , dzielone, na całej długości łóżka z wmontowanymi przyciskami sterującymi w barierkach górnych,. Regulacja elektryczna do pozycji Trendelenburga, anty-Trendelenburga , elektryczna funkcja CRP pozycji do reanimacji, elektryczna regulacja do pozycji egzaminacyjnej. Centralny panel sterowania wmontowany na szczycie łóżka , od strony nóg. Wbudowany akumulator do zasilania podczas transportu, ze wskaźnikami stanu załadowania i wskaźnikiem informującym o konieczności wymiany baterii.

Materac nie przepuszczający wody, , w pokrowcu paroprzepuszczalnym, wysokość materaca 100 mm.

Dotyczy:

2.39- Sala VIP- stolik przyłóżkowy

2.40- Sala VIP- stolik przyłóżkowy 2szt.

2.41 Sala VIP- stolik przyłóżkowy 2szt.

1. Czy Zamawiający będzie oczekiwał stolik przyłóżkowy o poniższych parametrach:

Szafka dwustronna, z możliwością postawienia po obu stronach łóżka z zachowaniem pełnej funkcjonalności.

Szkielet szafki wykonany z stali ocynkowanej, lakierowanej proszkowo

Wymiary zewnętrzne szafki:

- Wysokość : 98 cm, +/-5 cm

- Głębokość : 50 cm, +/-5 cm

- Szerokość: 50 cm, +/-5cm

- Regulacja wysokości blatu bocznego: 68 – 115 cm, +/-5 cm

- Wymiary blatu bocznego: 35-60 cm, +/- 5cm

Szafka wyposażona w:

- jedną szufladę znajdującą się bezpośrednio pod blatem o wysokości minimum 80mm

- półkę wewnątrz szafki , niezamykaną z nieograniczonym dostępem z obu stron szafki

- drugą szufladę o wysokości minimum 350mm, szuflada posiadająca uchwyt na min 2 butelki z wodą,

- półkę na basen znajdującą się pod korpusem szafki wykonana z metalowej, lakierowanej siatki

Obie szuflady gwarantujące nieograniczony dostęp do dowolnego miejsca w szafce. Szuflady wysuwane na prowadnicach ślizgowych
Tworzywowe wkłady szuflad z możliwością wyjęcia.
Fronty szuflad wykonane z tworzywowych odlewów.

Czoła szuflad wyposażone w uchwyty ułatwiające otwieranie i zamykanie szafki
Układ jezdny wysoce mobilny: 4 koła jezdne o średnicy min. 75mm. z elastycznym, niebrudzącym podłóg bieżnikiem
System blokowania i odblokowywania kół szafki na wysokości ręki leżącego pacjenta (na wysokości blatu górnego szafki) gwarantujący możliwość przesuwania i dostępu do szafki bez konieczności opuszczania łóżka. System blokowania i odblokowania wbudowany w konstrukcję szafki, nie powodujący poszerzenia gabarytów szafki z wyraźnym/czytelny oznaczeniem aktywności / nieaktywności hamulców, z dostępem z dwóch stron szafki za pomocą dwóch zintegrowanych pokręteł.

Blat górny i boczny szafki wykonany z płyty HPL, laminowanej charakteryzującej się wysoką odpornością na wilgoć i wysoką temperaturę. Możliwość wyboru kolorystyki blatów. Blat górny zabezpieczony galeryjką chroniącą przed spadaniem przedmiotów z blatu oraz wyposażony w dwa relingi do przetaczania szafki.

Blat boczny posiadający na długich krawędziach tworzywowe galeryjki, zabezpieczające przedmioty przed zsunięciem się

Regulacja kąta nachylenia blatu bocznego w poziomie 360° z możliwością zablokowania w minimum 2 pośrednich pozycjach.

Możliwość rozbudowy górnej szuflady o zamek z kluczykiem w celu zabezpieczenia rzeczy pacjenta

Odpowiedź: Szafka ze stali ocynkowanej, lakierowanej proszkowo, dwustronna, z blatem bocznym z regulacją wysokości i kąta nachylenia, dwie szuflady: jedna pod blatem, druga – kontener, czoła szuflad wyposażone w uchwyty, pod korpusem szafki półka, blat wykonany z materiału odpornego na wilgoć i wysoką temperaturę, wyposażona w koła z blokadą

Kolorystyka oraz inne parametry będą uzgadniane na etapie projektowania i uzgodnień wykonawcy z zamawiającym.

Dotyczy : Pokój Zabiegowy – Pom. 2.2 ; 2.38 i 3.13

Czy w związku ze specyfiką pomieszczeń, Zamawiający będzie oczekiwał wyposażenia pomieszczeń w System do eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych w tym wirusa SARS – CoV2 o poniższych parametrach?

System dezynfekcji i aktywizacji powietrza oparty o technologię zimnej plazmy.

Urządzenie montowane w suficie podwieszanym, tryb pracy urządzenia 24/7/365 bez konieczności przestojów.

Urządzenie wykorzystujące technologię NCC (Naturalna Konwersja Katalityczna), która redukuje populacje drobnoustrojów takich jak wirusy, bakterie i grzyby w powietrzu i na powierzchniach oraz nieprzyjemne zapachy i widoczny dym .

Zaawansowany proces utleniania poprzez światło UV oraz fotokatalizator. Likwidacja zanieczyszczeń powietrza do 99,999%.

Urządzenie działające przy obecności ludzi wewnątrz pomieszczeń dezynfekowanych.

Urządzenie wykonane w oparciu o materiały o wysokiej odporności na promieniowanie UV,

posiadające Deklarację Zgodności i certyfikat PZH oraz certyfikat zgodności z normą PN-EN 62353.

Odpowiedź: Wisząca, przepływowa, skutecznie eliminująca bakterie, wirusy, grzyby, pleśń, a także wszelkie drobnoustroje, z atestem PZH, dwufunkcyjna - możliwe stosowanie zarówno w obecności personelu i pacjentów, jak i podczas ich nieobecności w pomieszczeniu z licznikiem czasu pracy z dokładnością do 1 godziny wykonana z blachy kwasoodpornej energooszczędna oraz inne parametry będą uzgadniane na etapie projektowania i uzgodnień wykonawcy z zamawiającym.

Dotyczy wyposażenia meblowego w pom.

0.1 REJESTRACJA,

1.1 - GABINET PROFESORA WYLĘGAŁY

1.2 - SEKRETARIAT PROFESORA

1.3 - SEKRETARIAT ECO

1.4 -1.8- GABINETY PROFESORÓW

1.9 - POKÓJ BADAŃ

1.10 - CENTRUM SYMULACJI OKA

1.12 - POMIESZCZENIE SOCJALNE

1.13 - POMIESZCZENIE INFORMATYKÓW

1.14 - SALA KONFERENCYJNA

2.1 – Czytelnia

2.3 OCT +Lampa szczelinowa

2.8 – Magazyn

2.10 – Pracownia Laserowa

2.11 – Pracownia Perymetrii

2.19 – Pokój badań

2.20 – Pokój badań

2.21 – Bawialnia + WC

2.48 – Pokój Kierownika Poradni

2.22 – Pokój socjalny

2.29 – Dyżurka Pielęgniarska

2.32 – Dyżurka Lekarska

2.33 – Kuchnia

2. 39 – Sala VIP

2. 40 – Sala VIP

2. 41 – Sala VIP

3.0 – Kierownik Poradni

3.1 – Pracownia Refrakcji

3.2 – Pracownia USG UBM OCT

3.3 – Pracownia Cukrzycowa

3.4 – Pracownia Siatkówkowa

3.5 – Pracownia Rogówkowa

3.5 – Pracownia Rogówkowa

3.10 – Pracownia Rogówkowa

3.11 – Pracownia ERG i VEP

3.12 – Pracownia Autodiagnostyki

4.2 Gabinet Lekarski 1

4.6. Gabinet Lekarski +OCT

4.7. Gabinet Lekarski 2

- 4.9. Pracownia Elektrofizjologii
- 4.12. Pracownia Laserowa
- 4.13. Gabinet Lekarski 3
- 4.14. Poradnia Jaskrowa
- 4.15. Pracownia Refrakcji

1. Czy Zamawiający oczekuje do wskazanych pomieszczeń dostarczenia wyposażenia meblowego według poniższej technologii:

Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej

CERTYFIKATY, DOKUMENTY

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001 – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.
- Raportu z badań laboratoryjnych potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli - wszelkie powierzchnie wyposażenia meblowego pokryte specjalną powłoką bakteriobójczą nanoszoną na końcowym etapie produkcji lub miejscu montażu u Użytkownika, która działa permanentnie przez cały rok, gdy na powleczony element pada jakiekolwiek źródło światła.
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA

- Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1
- Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
- Korpusy łączone za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju oraz złącz typu konfirmat.
- Boki szaf montowane na wieniec dolny, nie dopuszcza się montażu wieńca dolnego pomiędzy bokami.
- Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
- Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

- Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 100 mm., wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Blaty biurek i stołów wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej odpornej na wysoką temperaturę i zarysowania
- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .

- Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące

- Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.

- Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały

- Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągle na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocia za pomocą kleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
- Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników
- Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
- Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej
- Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z płyty wiórowej melaminowanej. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna.

OKUCIA

- Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tys. Cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.
- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia
- Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baszkwilowy 3 punktowy
- W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu
- Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka

- Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm
- Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) wysokiej jakości.

PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK

- Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna
- Podstawy stalowe
- Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa
- Stoliki kawowe:

– blat o wymiarach max. 600x600 mm - stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu

- blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm

- Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika
- Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka.
- Podstawy płycinowe wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. min. 18 mm

DODATKOWE INFORMACJE

- Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL
- Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
- Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu

PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA

Nóżki meblowe



Uchwyt



Podstawa stolika kawowego - blat o wymiarach max. 600x600



Podstawa stołów



Odpowiedź: Wyposażenie opisane powyżej będzie ustalane na etapie projektowania i uzgodnień wykonawcy z zamawiającym.

Wykonawca przy realizacji zadania na etapie prac projektowych zobowiązany jest stosować obowiązujące przepisy, normy, standardy w tego typu obiektach oraz zachować w czasie projektowania walory higieniczne i estetyczno – funkcjonalne zaproponowanych rozwiązań

Dotyczy wyposażenia meblowego w pomieszczeniach:

- 2.2 – Pokój zabiegowy
- 2.4 - Angiograf
- 2.6 – Sala zastrzyków
- 2.36 – Sala Chorych 1 os.
- 2.38 – Pokój zabiegowy
- 3.13 – Pokój zabiegowy

2. Czy Zamawiający oczekuje do wskazanych pomieszczeń dostarczenia wyposażenia meblowego według poniższej technologii:

Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej

CERTYFIKATY, DOKUMENTY

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001 – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.
- Raportu z badań laboratoryjnych potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli - wszelkie powierzchnie wyposażenia meblowego pokryte specjalną powłoką bakteriobójczą nanoszoną na końcowym etapie produkcji lub miejscu montażu u Użytkownika, która działa permanentnie przez cały rok, gdy na powleczony element pada jakiekolwiek źródło światła.
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych

katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA




- Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi.
 - Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.
 - Wypełnienie konstrukcji wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1
 - Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
 - Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
 - Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.
 - Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
 - Blaty biurek i stołów do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w specyfikacji asortymentowo - technicznej
- Wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej, odporne na wysoką temperaturę i zarysowania
- Wykonane z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw
- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie
- Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące
- Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.
- Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały

- Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocia za pomocą klejiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
- Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników
- Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
- Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.
- Półki płycinowe oklejane laminatem lub ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie metalowej
- Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, lakierowanej farbami proszkowymi. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna
- Możliwość wyposażenia szuflady na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.

OKUCIA

- Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.
- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia
- Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafkach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baszkwilowy 3 punktowy
- W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu
- Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka
- Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm
- Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) wysokiej jakości.

PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK

| | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium z wypełnieniem z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna Podstawy stalowe Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa Stoliki kawowe: <ul style="list-style-type: none"> – blat o wymiarach max. 600x600 mm- stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu - blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka. Podstawy o konstrukcji nośnej z profili aluminiowych z wypełnieniem z płyty. | |
| DODATKOWE INFORMACJE | |
| <ul style="list-style-type: none"> Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu | |
| PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA | |
| | Uchwyt |
| |  |
| Podstawa stolika kawowego - blat o wymiarach max. 600x600 | Podstawa stołów |
|  |  |

Odpowiedź: Wyposażenie opisane powyżej będzie ustalane na etapie projektowania i uzgodnień wykonawcy z zamawiającym.

Wykonawca przy realizacji zadania na etapie prac projektowych zobowiązany jest stosować obowiązujące przepisy, normy, standardy w tego typu obiektach oraz zachować w czasie projektowania walory higieniczne i estetyczno – funkcjonalne zaproponowanych rozwiązań