



Nr postępowania ZP3/7550/26

Poznań, dnia 27.03.2026 r.

Potencjalni Wykonawcy

ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA DO SWZ

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie podstawowym na **dostawę wraz z instalacją systemu komory rękawicowej typu T-shape**

Zgodnie z treścią art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. 2024 poz. 1320 ze zm.) Zamawiający informuje, że wpłynęły zapytania dotyczące specyfikacji warunków zamówienia. Poniżej Zamawiający przedstawia zadane pytania, dotyczące ich odpowiedzi:

Pytanie nr 1:

Czy Zamawiający dopuści małe śluzy boczne o przekroju kwadratowym, o wymiarach 150 mm × 150 mm i długości 400 mm? Takie rozwiązanie zapewni większą efektywną powierzchnię użytkową śluzy w porównaniu z rozwiązaniem okrągłym oraz umożliwi łatwiejsze rozmieszczenie transferowanych przedmiotów, co zwiększa wygodę i efektywność pracy.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

Pytanie nr 2:

Czy Zamawiający dopuści śluzę typu T o długości 900 mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

Pytanie nr 3:

Czy Zamawiający dopuści główne komory robocze o głębokości 850 mm? Zwiększona głębokość umożliwi wygodniejszą manipulację większymi narzędziami i elementami roboczymi oraz zwiększa elastyczność w rozmieszczeniu aparatury i przyrządów wewnątrz gloveboxa.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

Pytanie nr 4:

Co Zamawiający rozumie przez „przygotowanie gloveboxa do integracji z systemem termicznego napyłania”, w szczególności czy wymagane jest zapewnienie konkretnych rozwiązań (np. próżniowych, elektrycznych lub gazowych) lub kompatybilności z określonym systemem napyłania?

Odpowiedź:

Przez „przygotowanie gloveboxa do integracji z systemem termicznego napyłania” Zamawiający rozumie zapewnienie odpowiednich rozwiązań konstrukcyjnych umożliwiających przyszłe podłączenie takiego systemu, w szczególności poprzez przewidzenie miejsca oraz odpowiednich interfejsów (np. portów, przepustów lub przyłączy). Zamawiający nie wymaga kompatybilności z konkretnym urządzeniem ani dostarczenia systemu napyłania w ramach niniejszego zamówienia.

ul. H. Wieniawskiego 1, 61-712 Poznań
tel. +48 61 829 1652
adres.dzpuam@amu.edu.pl

Pytanie nr 5:

Proszę o informację czy szyby w obu komorach mają być antystatyczne czy wystarczające będzie szkło hartowane bezpieczne?

Odpowiedź:

Zamawiający uznaje za wystarczające zastosowanie szkła hartowanego bezpiecznego.

Pytanie nr 6:

Proszę o doprecyzowanie dot. komory A (wielostanowiskowa), że chodzi o komorę wyposażoną w 3 porty rękawicowe (komora-3-rękawicowa) a nie 3 pary rękawic co oznaczałoby komorę wyposażoną w 6 portów rękawicowych.

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, że komora A powinna być wyposażona w 3 pary rękawic (tj. 6 portów rękawicowych). Przybliżona długość tej części gloveboxa wynosi ok. 2,7 m. W obszarze przewidzianym do przyszłej integracji z systemem termicznego napylania dopuszcza się mniejsze odstępy między portami rękawicowymi niż standardowe.

Pytanie nr 7: Proszę o potwierdzenie że układ/geometria komór (patrząc na frontu) będzie wyglądał w sposób nast.: strona lewa - komora główna A (3-rękawicowa) , strona prawa: komora główna B (jednostanowiskowa – 1 para rękawic)

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że konfiguracja (patrząc od frontu) powinna być następująca: po lewej stronie komora A (3 pary rękawic / 6 portów), po prawej stronie komora B (1 para rękawic / 2 porty).

Pytanie nr 8:

Proszę o informację czy uwzględnienie modułu adsorpcji rozpuszczalników dot. obu komór rękawicowych czy tylko jednej ? Zazwyczaj w układzie komór podwójnych prace z rozpuszczalnikami prowadzi się w jednej komorze (komora do prac mokrych), podczas, gdy w drugiej np.: prowadzone są prace pomiarowe (komora do prac suchych) i nie jest wymagany adsorber rozpuszczalników.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga zastosowania modułu adsorpcji rozpuszczalników wyłącznie dla komory B.

Pytanie nr 9:

Proszę o informację czy modułu adsorpcji rozpuszczalników zawierający wkład złóż w ilości 5 kg węgla aktywnego będzie wystarczający dla Zamawiającego?

Odpowiedź:

Zamawiający uznaje za wystarczający moduł adsorpcji rozpuszczalników zawierający wkład ok. 5 kg węgla aktywnego.

Pytanie nr 10:

Proszę o doprecyzowanie zapisu: „zintegrowany kolektor zaworów do pracy z gazami obojętnymi” Czy zapis dotyczy kolektora wydechowego dostarczonego do każdej z komór zbierającego gazy z wszystkich zaworów/króćców wylotowych w jeden wspólny kolektor wydechowy w celu odprowadzenia gazów wylotowych poza przestrzeń laboratorium?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że zapis dotyczy układu, w którym wyjścia gazów z komór są połączone w jeden wspólny kolektor wydechowy, umożliwiający odprowadzenie gazów poza przestrzeń laboratorium. Jednocześnie przewiduje się wspólne zasilanie obu komór z jednego źródła gazu obojętnego (np. azotu).

Pytanie nr 11:

Proszę o informację czy poprzez zapis "kompletny zestaw: wszystkie moduły komory, systemy oczyszczania, analizatory, elementy sterowania i akcesoria" - należy rozumieć reduktory butlowe do gazów roboczych, czy te elementy zapewnia Zamawiający?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że reduktory do gazów roboczych nie są objęte zakresem zamówienia i będą zapewnione przez Zamawiającego.

12. Proszę o potwierdzenie że dostawa gazów leży po stronie Zamawiającego.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że dostawa gazów (w tym gazów do uruchomienia i regeneracji systemu) leży po stronie Zamawiającego.

2 CA KANCLERZA
ds. logistyczno-administracyjnych

Artur Ratajszczak