

Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik 2
Eap2412/1/23/M

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rękawic medycznych w 5 pakietach do pomieszczeń magazynowych na terenie Szpitala Powiatowego SP ZOZ w Kolbuszowej.

Pakiet 1 – Rękawice chirurgiczne sterylne

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice chirurgiczne jałowe, lateksowe bezpudrowe, z wewnętrzną warstwą polimerową, powierzchnia zewnętrzna teksturowana, polimeryzowana, kształt anatomiczny. Grubość: na palcu min. 0,19 mm, na dłoni min. 0,18 mm oraz na mankietcie min. 0,14 mm. Siła zrywu przed starzeniem min. 13 N; poziom protein $\leq 30 \mu\text{g/g}$; AQL max 0,65. Sterylizowane radiacyjnie. Wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III.</p> <p>Do oferty dołączyć : - deklaracje zgodności; - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1,2,3,4; - badania na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - karty katalogowe</p> <p>Rozmiar 6-9 co 0,5</p>	Para	19 000 par
2	<p>Rękawice chirurgiczne syntetyczne, jałowe, neoprenowe, bezpudrowe, kształt anatomiczny. Powierzchnia zewnętrzna teksturowana i silikonowana. Powierzchnia wewnętrzna pokryta polimerem i silikonowana. Grubość: na palcu min. 0,14 mm, na dłoni min. 0,13 mm. Mankiet rolowany z niechlorowaną opaską samoprzylepną. Siła zrywu przed starzeniem min. 11 N; Bez protein lateksu. AQL max 0,65. Sterylizowane radiacyjnie. Wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III.</p> <p>Do oferty dołączyć : - deklaracje zgodności; - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1,2,3,4; - badania na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - badania na przenikanie substancji chemicznych zgodnie z EN 16523-1 i EN 374-4 - karty katalogowe</p> <p>Rozmiar 6-9 co 0,5</p>	Para	200 par

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 1

L.p.	Pozycja	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	1	Całkowita długość rękawicy	0-20	$< 280 \text{ mm}$ - 0 pkt. $\geq 280 \text{ mm}$ - 20 pkt.
2.	2	Całkowita długość rękawicy	0-15	$< 300 \text{ mm}$ - 0 pkt. $\geq 300 \text{ mm}$ - 15 pkt.

Pakiet 2 – Rękawice diagnostyczne nitrylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne nitrylowe, bezpudrowe. Grubość na palcu min. 0,08mm, na dłoni min. 0,05 mm max. 0,07mm, powierzchnia zewnętrzna mikroteksturowana z teksturą na palcach, chlorowane od wewnątrz, bez protein lateksu; AQL = 1,0. Zarejestrowane jako wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III. Pozbawione tiuramów . Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością (raport badania) potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje zgodności; - - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1-4; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością; (raport badania) - oświadczenie producenta potwierdzające brak tiuramów w produkcji; - - badania na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - - karty katalogowe <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opak./100 szt.	15 000 opakowań

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 2

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-25	< 240 mm - 0 pkt. ≥ 240 mm - 25 pkt.
2.	Kolor rękawic	0-10	Inny niż niebieski -0 pkt. niebieski – 10 pkt.

Pakiet 3 - Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń, lateksowe, bezpudrowe, niesterylne, z powierzchnią wewnętrzną chlorowaną, powierzchnią zewnętrzną teksturowaną, kolor niebieski, kształt uniwersalny, mankiet rolowany. Grubość na palcu min. 0,36 mm., na dłoni min. 0,33 mm, na mankiecie 0,25 mm, AQL>=1,0. Siła zrywu przed starzeniem min. 28 N oraz po starzeniu min. 24 N. Poziom protein lateksu <15ug/g;</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1-4; - badania na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - karty katalogowe <p>Rozmiar S, M, L</p>	Op. = 50 szt.	370 op.

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W Pakiecie 3

Lp.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-35	< 300 mm - 0 pkt. ≥ 300 mm - 35 pkt.

Pakiet 4 - Rękawice diagnostyczne - antyalergiczne

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne, nitylowe, niesterylne, bezpudrowe powierzchnia zewnętrzna mikroteksturowana z teksturą na końcach palców, wewnętrzna powierzchnia chlorowana. Bez protein lateksu. Grubość : na palcu min. 0,08mm, na dłoni min. 0,06 mm ,rolowany mankiet. AQL =1.0</p> <p>Siła zrywu przed starzeniem i po starzeniu min. 7 N</p> <p>Rękawice bez zawartości akceleratorów chemicznych, ftalanów i DPG;</p> <p>Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Potwierdzone badaniami brak działania alergizującego i drażniącego skórę.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje zgodności; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością; - badania niezależnego laboratorium potwierdzające brak działania alergizującego i drażniącego skórę; - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1-4; - badania na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - karty katalogowe <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opakowanie = 100 szt.	250 op.

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W Pakiecie 4

Lp.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-35	< 240mm – 0 pkt. ≥ 240 mm – 35 pkt.

Pakiet 5 - Rękawice diagnostyczne winylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne winylowe, bezpudrowe z wewnętrzną warstwą poliuretanową, gładkie, rolowany mankiet, bez zawartości DEHP potwierdzone badaniami niezależnej jednostki. AQL </ = 1,5. Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje zgodności; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością - badania niezależnej jednostki potwierdzające brak zawartości DEHP w produkcie <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opakowanie = 100 szt.	140 op.

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH w Pakiecie 5

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Grubość rękawicy na palcu i dłoni	0-35	< 0,06 mm - 0 pkt. = 0,08 mm (+/-0,02 mm) - 35 pkt.

Oferowany przedmiot zamówienia winien być dopuszczony do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, tj. zgodnie z ustawą z dnia 07 kwietnia 2022 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 974) oraz aktami wykonawczymi do niej. Przez dokument dopuszczający wyrób medyczny do obrotu rozumie się w szczególności deklarację zgodności CE.

Przy wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny ofert:

Kryterium	Waga kryterium Pkt.
I Cena	60
II Warunki techniczne	35
III Termin dostawy	5

Punkty za I kryterium „cena” zostaną obliczone według wzoru:

$$\frac{\text{cena oferty najtańszej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100 \times 60 = \text{liczba punktów}$$

Punkty za II kryterium „warunki techniczne” zostaną obliczone według następujących zasad:

II kryterium „warunki techniczne” będzie oceniane wstępnie na podstawie złożonych oświadczeń wg **załącznika nr 9 do SWZ** do poszczególnych Pakietów, wskazujących posiadanie przez oferowany asortyment wymaganych parametrów potwierdzonych badaniami producenta, katalogami, broszurami, kartami technicznymi, których autentyczność potwierdza Wykonawca. W przypadku braku możliwości prawidłowej oceny **warunków technicznych asortymentu** z dołączonych do oferty katalogów, badań producenta, broszur, prospektów, kart technicznych (np. nieczytelny lub niepełny opis asortymentu, brak zaznaczenia pozycji w katalogu zbiorczym), Zamawiający może wymagać dostarczenia nieodpłatnych próbek wskazanego asortymentu.

Ocena ofert w II kryterium „warunki techniczne”:

- 1) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 1** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

- A) Całkowitą długość rękawicy(0-20 pkt)
B) Całkowitą długość rękawicy(0-15 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.1 do SWZ -zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A + B
PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.1 do SWZ

- 2) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 2** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Całkowitą długość rękawicy (0-25 pkt)
B) Kolor rękawic (0-10 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.2 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A +B
PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.2 do SWZ

- 3) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 3** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Całkowitą długość rękawicy(0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.3 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A
PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.3 do SWZ

- 4) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 4** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Całkowitą długość rękawicy(0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.4 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.4 do SWZ

- 5) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 5** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Grubość rękawicy na palcu i dłoni (0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.5 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.5 do SWZ

Punkty za III kryterium "termin dostawy" zostaną obliczone według następujących zasad:

- dostawa w następny dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (1 dzień) - 5 pkt. -
- dostawa w drugi dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (2 dzień) - 4 pkt. -
- dostawa w trzeci dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (3 dzień) - 3 pkt. -
- dostawa w czwarty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (4 dzień) - 2 pkt.
- dostawa w piąty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (5 dzień) - 1 pkt.

- 1) Zamawiający wymaga **max 5-dniowego** (dni robocze) terminu dostawy od daty zamówienia.
- 2) W przypadku braku wpisania w formularzu ofertowym lub zaoferowania w ofercie dłuższego terminu realizacji zamówienia od wymaganego, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z SWZ na podstawie art. 226 ust. 1 pkt. 5 ustawy Pzp.

Łączna ilość punktów / za kryterium I , II i III / stanowić będzie wartość ogólną ocenianej oferty.

Oferta z najwyższą ilością punktów zostanie uznana za najkorzystniejszą.

Kolbuszowa 23.01.2023r.

Dyrektor SP ZOZ Kolbuszowa
Zbigniew Strzelczyk
